

# BIOFER

Acrylique modifiée hydrodiluable

## DEFINITION

Revêtement monocomposant souple d'aspect satiné.

## DESTINATION

*Subjectile(s) :* Acier brut  
Acier Galvanisé ancien  
Acier Galvanisé neuf  
Anciens fonds  
Bardages prélaqués anciens

*Exposition(s) :* Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

- Bonne adhérence sur métaux ferreux, alliages légers, cuivre, aluminium, acier galvanisé préalablement préparés.
- Très bonne élasticité lui permettant de suivre les dilatations éventuelles du support.
- Bonne tenue aux UV et aux intempéries.
- Protection anticorrosion grâce à son imperméabilité, à sa très faible reprise d'eau et à sa pigmentation anticorrosion
- Applicable jusqu'à 400 µm sans coulure.
- Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment". Température limite de service 60 °C.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
MONOPRIMER 58-86	Lui-même.
GALVALUFER PRIMER	
EPODUX PRIMER 61-134	
v01 (1)	
...	

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	Selon nuanciers RAL / AFNOR /1000 Teintes, autres teintes nous consulter
DENSITÉ	1,35 +/-0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 67,0 +/-2% En volume : 57,0 +/-3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	200 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	350 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	2,9 m <sup>2</sup> /L pour 200 µm secs
NOMBRE DE COUCHE(S) RECOMMANDÉE(S)	2
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b2
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 140 g/L (2010) Contenance maxi : 60 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur la niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	15 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 200 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	24 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	12 heures	24 heures	Non critique.
30°C	1 heure	6 heures	12 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

## BIOFER

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	/	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Acier Galvanisé ancien	Dégraissage + PSt 3 (ISO 8501-1) (2)	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Acier Galvanisé neuf	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un profil rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSA 2½ (ISO 8501-1).
Bardages prélaqués anciens	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. Sa 2½ (ISO 8501-1).

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 35°C 75% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +10°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 10°C et 35°C

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0-5%	0.019 -0.021 (pouces)	150-200 bars	30/1	-
BROSSE	0-5%	-	-	-	-
ROULEAU	0-5%	-	-	-	-
DILUANT	EAU		SOLVANT DE NETTOYAGE	EAU	(3)

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

#### Remarque(s)

- (1) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01.
- (2) Utiliser une brosse non ferreuse
- (3) Si le produit est sec, utiliser du diluant 68-69 v01 ou de la MEK.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Non concerné
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.