# BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless

## DEFINITION

BIOTANK et BIOTANK IMPREGNANT sont des revêtements époxydiques sans solvant, aptes au contact avec l'eau potable et les denrées alimentaires pulvérulentes telles que céréales, amidons et fécules, farines, fruits frais ou secs, lait déshydraté, sucres, levures sèches, aliments congelés ou surgelés...

## DESTINATION

- Entretien et réfection de châteaux d'eau.
- Protection de tout élément de structure en lien avec le stockage et la distribution d'eau potable.
- Revêtement des intérieurs de silos, réservoirs, citernes, trémies stockant ou transportant des denrées alimentaires pulvérulentes (concernant la liste des aliments se reporter à notre brochure "Denrées alimentaires pouvant entrer en contact avec le revêtement BIOTANK ).

## PROPRIETES

- Revêtement conforme dans sa composition aux recommandations de la brochure 1227 du JORF, à la Résolution-cadre ResAP (2004)1 du Conseil de l'Europe ainsi qu'aux règlement CE N°1935/2004 et UE n°10/2011

*BIOTANK, pour une application rouleau ou airless sa basse viscosité et sa forte reprise de gel, permettent l'application de couches épaisses, inertes, résistantes à l'abrasion.

*BIOTANK IMPREGNANT, pour une application rouleau adapté au mouillage des tissus de verre.

Notas : Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que les denrées qu'il stocke ne sont affectées en rien par le contact avec le revêtement.

## AGREMENTS

| | | |
|---|---|---|
| EAU POTABLE | : | Attestation de Conformité Sanitaire : 19 MAT LY 249, 19 MAT LY 250, 19 MAT LY 251, 20 MAT LY 046, 20 MAT LY 047, 20 MAT LY 053. |
| EDF | : | Entre dans la composition d'un système inscrit au FNP (Fichier National des Peintures) sous le numéro 1073. |
| Marquage CE | : | BIOTANK et BIOTANK IMPREGNANT satisfont aux exigences de la norme NF EN 1504-2 "Systèmes de protection de surface pour le béton", principes 1, 2 et 8. Déclaration des Performances (DoP) disponible sur demande. |

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Aspect du film sec | : Brillant |
| Teintes | : Blanc cassé |
| Nombre de composants | : 2 |
| Rapport de mélange en poids | : 81,3/18,7 |
| Rapport de mélange en volume | : 71,4/28,6 |
| Masse volumique | : 1,50 +/- 0,05 g/cm³ |
| Extrait sec en volume | : 97,0 +/- 3% |
| Extrait sec en poids | : 98,0 +/- 2% |
| Epaisseur recommandée | : 200 à 600 µm |
| Film humide | : 200 à 600 µm |
| Rendement théorique | : 3,3 à 1,1 m²/kg pour 200 à 600 µm secs |

# BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless

## MISE EN OEUVRE

### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Béton

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si nécessaire.

Intérieurs de cuves et réservoirs: Les supports seront conformes aux recommandations des annales de L'IBTP et aux prescriptions du Fascicule 74 du CCTG.

Dans tous les cas se reporter au cahier des clauses techniques "systèmes BIOTANK"

### APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 20°C. L'utilisation d'une tresse chauffante est nécessaire afin de permettre une bonne pulvérisation du produit (30°C à la buse).

Temps de mûrissement : néant

Durée de vie en pot du mélange :

| Température | Durée |
|---|---|
| 10°C | 3 heures |
| 20°C | 1 heure 30 |
| 30°C | 1 heure |

Température support : Comprise entre +10°C à +30°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 35°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

### PISTOLET AIRLESS

Diluant : /

Dilution : /

Buse : 0.021-0.023

Pression à la buse : 300-360 bars

Rapport de pompe mini : 65/1.

### PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

### BROSSE

Diluant : /

Dilution : Ne pas diluer.

Pour petites surfaces uniquement et en plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.

### ROULEAU

Diluant : /

Dilution : Ne pas diluer.

Conseillé pour petites surfaces et en plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 67-232 v02 pour rinçage du matériel uniquement

# BIOTANK / BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, Airless

## DURCISSEMENT

| | Temps de séchage | | Intervalles de recouvrement | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Température | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum | Mise en service |
| 10°C | 20 heures | 30 heures | 36 heures | 6 jours | 14 jours |
| 20°C | 12 heures | 20 heures | 24 heures | 48 heures | 7 jours |
| 30°C | 7 heures | 10 heures | 12 heures | 24 heures | 5 jours |

## COMPATIBILITE

| | |
|---|---|
| Couche(s) précédente(s) | EPODUX VERNIS HD, BIOTANK IMPREGNANT, BIOTANK |
| Couche(s) suivante(s) | BIOTANK IMPREGNANT, BIOTANK |

## SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

| | |
|---|---|
| Classement AFNOR | Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b |
| COV (Directive 2004/42/CE) | Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)<br>Ce produit contient au maximum 5 g/l de COV |

## HYGIENE ET SECURITE

| | |
|---|---|
| Point d'éclair | BASE : supérieur >100°C<br>DURCISSEUR : supérieur à 100°C |
| Transport et étiquetage | Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur |
| Conservation | 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries. |
| Précautions d'utilisation | Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur. |

## CONDITIONNEMENT

| KIT | BASE | DURCISSEUR |
|---|---|---|
| 15 kg | 12.2 kg | 2.8 kg |



Maestria PEINTURES & SYSTÈMES
Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.