

BIOTANK IMPREGNANT

Epoxy sans solvant

DEFINITION

BIOTANK IMPRÉGNANT est un revêtement époxydique sans solvant pour la réalisation de revêtements stratifiés, aptes au contact avec l'eau potable et les denrées alimentaires telles que céréales, amidons et féculles, farines, fruits frais ou secs, lait déshydraté, sucres, levures sèches, aliments congelés ou surgelés...(se reporter à notre brochure "Denrées alimentaires pouvant entrer en contact avec le revêtement BIOTANK")

DESTINATION

Subjectile(s) : Béton

Exposition(s) :

PROPRIETES

- Revêtement conforme dans sa composition aux recommandations de la brochure 1227 du JORF, à la Résolution-cadre ResAP (2004)1 du Conseil de l'Europe ainsi qu'aux règlement CE N°1935/2004 et UE n°10/2011

*BIOTANK IMPRÉGNANT, pour une application rouleau adapté au mouillage des tissus de verre.

Notas : Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que les denrées qu'il stocke ne sont affectées en rien par le contact avec le revêtement. Température limite de service 40 °C.

AGREMENTS

EAU POTABLE	Marquage CE
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX VERNIS HD BIOTANK IMPREGNANT	BIOTANK IMPREGNANT BIOTANK

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	Blanc cassé
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 81/19 En volume : 71,4/28,6
DENSITÉ	1,51 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 98,0 +/- 2% En volume : 97,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	200 à 600 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	200 à 600 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	3,3 à 1,1 m ² /kg pour 200 à 600 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 5 g/L de COV
COV SOUS FORME DE LIVRAISON	< 5 g/l
CONDITIONNEMENTS	15 KG

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 300 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	3 heures	20 heures	30 heures	36 heures	14 jours	14 jours
20°C	1 heure 30	12 heures	20 heures	24 heures	10 jours	7 jours
30°C	1 heure	7 heures	10 heures	12 heures	6 jours	5 jours

La dilution peut influer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

BIOTANK IMPREGNANT

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Béton	<p>Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si nécessaire et revêtu d'une couche de primaire EPODUX VERNIS HD.</p> <p>Intérieurs de cuves et réservoirs: Les supports seront conformes aux recommandations des annales de L'IBTP et aux prescriptions du Fascicule 74 du CCTG.</p> <p>Dans tous les cas se reporter au cahier des clauses techniques "systèmes BIOTANK"</p>

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température du mélange doit être au minimum de 25°C.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	néant		
CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 35°C 85% maximum	
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +10°C à +30°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.	
ARRÊT TECHNIQUE	Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	/	0.021-0.023 (pouces)	300-360 bars	-	Rapport de pompe mini : 65/1.
PISTOLET PNEUMATIQUE	-	-	-	-	Non conseillé.
BROSSE	Ne pas diluer.	-	-	-	En plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.
ROULEAU	Ne pas diluer.	-	-	-	En plusieurs couches pour obtention des épaisseurs.
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : BASE supérieur >100°C
DURCISSEUR supérieur à 100°C
- Conservation* : DLUO : Base: 2 ans, Durcisseur 1 an, en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.