

EPODUR IMPREGNANT

Epoxy sans solvant, application au rouleau

DEFINITION

Revêtement époxydique sans solvant.

EPODUR IMPREGNANT, version "fluide" de la famille EPODUR, permet la réalisation de revêtements stratifiés.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut (1)

Exposition(s) : Intérieur
Enterré
Immergé
Intérieur de capacités, gaines, tuyauteries

PROPRIETES

Hautes résistances chimique et mécanique (2).
EPODUR IMPREGNANT possède les mêmes caractéristiques de résistance chimique que l'EPODUR. Il est particulièrement adapté pour les hydrocarbures aromatiques, biocarburants (EMHV, MTBE, ETBE, Ethanol), kérozène, essences, gas-oil, fuel lourd*, slops*, carburant aviation militaire... (3)

AGREMENTS

SEO



DELPIA

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX 291 EPODUX IM 208 PRIMODUX H EPODUX PRIMER 61-134 v01 STRIAFORM EPODUR Lui-même.	EPODUX 291 STRIAFORM EPODUR Lui-même.

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	RAL 1015, autres nous consulter
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 77/23 En volume : 70/30
DENSITÉ	1,37 +/- 0,1 g/cm³
EXTRAITS SECS	En poids : 98+/-2 % En volume : 97+/-3 %
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	mini 500 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	500 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	2 m²/l pour 500µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 145 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	10 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 500 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	45 minutes	20 heures	30 heures	24 heures	30 jours	14 jours
20°C	40 minutes	8 heures	15 heures	18 heures	30 jours	5 jours
30°C	35 minutes	4 heures	8 heures	10 heures	20 jours	4 jours

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

EPODUR IMPREGNANT

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut (1)	/	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kit pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température du mélange doit être au minimum de 18°C. Dans le cas contraire, l'utilisation d'un bain-marie sera nécessaire afin d'obtenir la viscosité adaptée au mouillage des mats et tissus de verre.	
TEMPS DE MÛRISSEMENT	néant	
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 7°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +10°C à +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 18°C et 30°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.	

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	-	0.019-0.023 (pouces)	250-300 bars	-	limite de coulure à 500µm
BROSSE	-	-	-	-	(6)
ROULEAU	-	-	-	-	-
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Compte-tenu des surfaces généralement traitées et suivant les conditions de mise en oeuvre (température, hygrométrie), utiliser EPODUX 291 en tant que primaire d'attente ou autre primaire compatible spécifié au paragraphe COMPATIBILITÉS.
- (2) Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- (3) Consulter nos services techniques si autres stockage et autre température que l'ambiante.
- (4) Uniquement pour pré-touches et petites surfaces.

Pour plus de précisions concernant la pose des revêtements stratifiés 1500 et 3000 µm utilisant un mat de verre 450 ou 800 g/m2, se reporter à nos fiches systèmes ou consulter nos services techniques.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: BASE supérieur à 61°C DURCISSEUR supérieur à 61°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.