EPODUX 292

Epoxyde phénolique

DEFINITION

Peinture époxy-phénolique pouvant être utilisée comme couche primaire ou intermédaire.

DESTINATION

Protection anticorrosion pour tout type de structure métallique soumise à des environnements agressifs et pouvant être sollicitées thermiquement :

- Procédés des industries chimiques, pétrolières et nucléaires.
- Tuyauteries.
- Charpentes...

PROPRIETES

Séchage rapide.
Résistance chimique (Consulter nos services techniques).
Résistance à la chaleur (150°C en continu et jusqu'à 200°C en pointe).

AGREMENTS

EDF : Entre dans la composition des systèmes inscrits au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 1038, 1086 et 1119.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Blanc ou beige
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 94/6
Rapport de mélange en volume	: 90,5/9,5
Masse volumique	: 1,54 +/- 0,05 g/cm³
Extrait sec en volume	: 59,7 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 77,1 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 45 µm
Film humide	: 75 µm
Rendement théorique	: 13,2 m²/l pour 45 µm secs

EPODUX 292

Epoxyde phénolique

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Acier galvanisé

Un balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire sont recommandés dans certains cas (consulter nos services techniques). Un essai de convenance est préconisé.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entrainer un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : NÃ©ant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 45°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 0 à 5 %
Buse : 0.015-0.017
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 45/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 5 à 10%
Buse : Selon matériel
Pression à la buse : Entre 3 et 4 bars

BROSSE

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 5 à 10%

ROULEAU

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 5 à 10%

SOLVANT DE NETTOYAGE : D 600 ou 67-232 v02

EPODUX 292

Epoxyde phénolique

DURCISSEMENT

	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
Température	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	15 heures	20 heures	12 heures	120 jours
20°C	6 heures	10 heures	6 heures	90 jours
30°C	2 heures 30	4 heures	3 heures	60 jours

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s)	Lui-même ou EPODUX 294
Couche(s) suivante(s)	Lui-même ou EPODUX 294

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR	Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 405 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	BASE : compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Conservation	3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation	Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	13.60 l	1.40 l
5 l	4.50 l	0.50 l

Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.