

EPODUX HV PC

Epoxy polyamide haute viscosité

DEFINITION

Peinture époxy, bi-composante, applicable en forte épaisseur.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier
Polyester

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIETES

Séchage rapide.
Très garnissant : limite de coulure supérieure à 200 µm secs.
Excellente résistance :
- Aux Produits chimiques,
- A l'eau douce et à l'eau de mer,
- Aux graisses et solvants.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX ZINC 62-208 EPODUX PRIMER 61-134 v01 PRIMODUX H v01.	POLYSTRIA v01 POLYSTRIA HES FERROTHANE STRIASOL 310...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Satiné
TEINTES	Blanc
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 89/11 En volume : 83/17
DENSITÉ	1,44 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 74,0 +/-2% En volume : 57,0 +/-3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	100 µm mini, 130 µm maxi
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	175 µm mini, 230 µm maxi
RENDEMENT THÉORIQUE	5,7 /4,4 m ² /l pour 100/130 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 100 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	8 heures	8 heures	10 heures	4 heures	18 mois
20°C	6 heures	4 heures	6 heures	2 heures	18 mois
30°C	4 heures	3 heures	4 heures	1 heure	18 mois

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

EPODUX HV PC

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier	Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilité ou consulter nos services techniques.
Polyester	Dégraissage puis ponçage au papier abrasif (grain 80 à 120) suivi d'un dépoussiérage soigné.

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	15 mn avant utilisation		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée
		:	pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 10°C et 35°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 8 %	0.017-0.019 (pouces)	200-250 bars	45 : 1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	15 à 25 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	0 à 8 %	-	-	-	(1)
ROULEAU	0 à 8 %	-	-	-	(1)
DILUANT	67-232 v02		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Epaisseurs réalisables en plusieurs passes

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	:	BASE compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR compris entre 23°C et 55°C
Conservation	:	DLUO : 3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	:	Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.