

EPODUX ZINC 57-35

Epoxy zinc

DEFINITION

Primaire époxy pigmenté au zinc métal et à l'oxyde de fer micacé.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIETES

Protège l'acier contre la corrosion par l'association de deux techniques largement éprouvées :
- La protection cathodique due à la présence de zinc métal dans le film.

- L'effet barrière apporté par l'oxyde de fer micacé.
Séchage et recouvrement rapides. Température limite de service 200 °C.

AGREMENTS

ACQPA




COMPATIBILITE

| COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)* | COUCHE(S) SUIVANTE(S)* |
|-----------------------------------|---|
| Consulter nos services techniques | EPODUX PRIMER 61-134 v01 EPODUX HV-PC EPODUX BR 100 FERROCOTE PRIMODUX H v01 PRIMODUX SR 74-31 PRIMODUX EV... (1) |

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------|---|
| NOMBRE DE COMPOSANTS | 2 |
| ASPECT | Mat |
| TEINTES | Gris métallique |
| RAPPORT DE MÉLANGE | En poids : 91/9 En volume : 79/21 |
| DENSITÉ | 2,20 +/- 0,10 |
| EXTRAITS SECS | En poids : 84 +/-2% En volume : 57,0 +/-3% |
| ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE | 15 µm mini / 70 µm maxi |
| ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE | 30 µm mini / 125 µm maxi |
| RENDEMENT THÉORIQUE | 11,4 m²/l pour 50 µm secs |
| CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005 | Famille I Classe 6b |
| COV (Directive 2004/42/CE) | Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 280 g/L de COV |
| COV DANS L'AIR INTÉRIEUR |  * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). |
| CONDITIONNEMENTS | 10 L |

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

| ÉPAISSEUR DU FILM 20 µm secs | DURÉE DE VIE EN POT | SÉCHAGE | | RECOUVREMENT | |
|---------------------------------|---------------------|----------------|------------|--------------|--|
| | | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum |
| 10°C | 12 heures | 1 heure | 2 heures | 2 heures | 12 mois selon présence de sels de zinc |
| 20°C | 8 heures | 0 heure 45 | 1 heure 30 | 1 heure 30 | 12 mois selon présence de sels de zinc |

| ÉPAISSEUR DU FILM 20 µm secs | DURÉE DE VIE EN POT | SÉCHAGE | | RECOUVREMENT | |
|---------------------------------|---------------------|----------------|------------|--------------|--|
| | | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum |
| 30°C | 4 heures | 0 heure 25 | 0 heure 45 | 0 heure 45 | 12 mois selon présence de sels de zinc |

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

EPODUX ZINC 57-35

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

| SUBJECTILE(S) : | RECOMMANDÉ |
|-----------------|---|
| Acier brut | Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007 Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm) |

CONDITIONS D'APPLICATION

| | | | |
|---------------------------|---|--|--|
| MÉLANGE | Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure. | | |
| TEMPS DE MÛRISSEMENT | 10 minutes | | |
| CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES | Température ambiante : Hygrométrie : | La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 85% maximum | |
| TEMPÉRATURE | Du support : | Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. | |
| | Du produit : | Comprise entre 10°C et 35°C | |
| ARRÊT TECHNIQUE | Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit. | | |

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

| MATÉRIEL D'APPLICATION | DILUTION* | BUSE | PRESSION À LA BUSE | RAPPORT DE POMPE MINI | REMARQUES |
|------------------------|-----------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| PISTOLET AIRLESS | 0 à 10 % | 0.011-0.015 (pouces) | 150-200 bars | 45 : 1 | - |
| PISTOLET PNEUMATIQUE | 5 à 15 % | selon matériel | 3-5 bars | - | - |
| BROSSE | 0 à 5 % | - | - | - | (2) |
| ROULEAU | 0 à 5 % | - | - | - | (2) |
| DILUANT | - | | SOLVANT DE NETTOYAGE | - | - |

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) ATTENTION : Avant de recouvrir EPODUX ZINC 57-35, s'assurer de l'absence de sels de zinc.

(2) Non conseillé sauf petites surfaces

HYGIENE ET SECURITE

| | |
|---------------------------|---|
| Point d'éclair | : BASE compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR compris entre 23°C et 55°C |
| Conservation | : DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C. |
| Précautions d'utilisation | : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur. |
| Transport et étiquetage | : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur. |
| Gestion des déchets | : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS. |