

FERROPRIM

Acrylique solvantée

DEFINITION

Primaire / Finition acrylique en phase solvant présentant une très faible odeur et étant adapté à la rénovation des ateliers automobiles et plus généralement des locaux industriels.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut avec primaire adapté
Acier Galvanisé
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur

PROPRIETES

- Bonne adhérence sur différents supports : acier déjà peint, bardages, acier galvanisé...
- Non jaunissant.
- Très faible odeur.
- Séchage rapide. Température limite de service 80 °C.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même GALVALUFER PRIMER anciens fonds compatibles	Lui-même

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Blanc
DENSITÉ	1,12 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 52,0 +/- 2% En volume : 29,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	140 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	7,2 m ² /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b1
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	5 heures	14 heures	Non critique.
20°C	1 heure	4 heures	10 heures	Non critique.
30°C	0 heure 45	2 heures	6 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

FERROPRIM

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut avec primaire adapté	Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1) + primaire adapté	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2) + primaire adapté
Acier Galvanisé	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un aspect mat.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre 0°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200	30:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 20 %	selon matériel	3-5	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	54-190	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation* : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.