

# FERROSOTER PC

Alkyde solvantée

## DEFINITION

Finition apportant un aspect décoratif brillant.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Primaire adapté

Exposition(s) : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

Très bonne imperméabilité à l'eau.  
Bonne résistance en atmosphère chimique diluée.  
Excellent tenue aux intempéries.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie". Température limite de service 80 °C.

## AGREMENTS

EDF



## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
PRESTOPRIM A/C	Lui-même
PRESTOPRIM MAT	ZINCOLAC.
FERROMINE	
MONOPRIMER 58-86	
MONOCOUCHE SR 75	
MONOCOUCHE 4415.	

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Brillant
TEINTES	selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
DENSITÉ	1,25 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 64,0 +/- 2% En volume : 49,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	50 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	100 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	10 m <sup>2</sup> /l pour 50 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 475 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1L - 5L - 15L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 50 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 à 4 heures	10 à 12 heures	24 heures	4 à 5 semaines puis lavage HP
20°C	1 à 2 heures	5 à 6 heures	15 heures	2 à 3 semaines puis lavage HP
30°C	0 heure 30	3 à 4 heures	7 heures	1 à 2 semaines puis lavage HP

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

# FERROSOTER PC

## MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

### PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETILE(S) :	RECOMMANDÉ
Primaire adapté	Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : La température devra être comprise entre 10°C et 45°C Hygrométrie : 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Comprise entre +10°C et +45°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Du produit : Comprise entre 10°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.011-0.013 (pouces)	150-200 bars	30 : 1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 15 %	selon matériel	3-4 bars	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

## HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C  
*Conservation* : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.  
*Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.  
*Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.  
*Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.