

# GALVALUFER PRIMER

Acrylique modifié solvanté

## DEFINITION

Primaire d'accrochage monocomposant acrylique en phase solvanté.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut  
Acier galvanisé  
Aluminium  
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur  
Extérieur (si recouvert)

## PROPRIETES

- Bonne protection anticorrosion grâce à sa pigmentation phosphatée.
  - Recouvrable par tous types de finitions (acrylique, glycéro, PU) en phase aqueuse ou solvantée.
  - Formule thixotrope pour une application airless aisée.
- Température limite de service 60 °C.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même ANTIROUILLE 55-17 PRESTOPRIM A/C EPODUX PRIMER 61-134 v01 (1)	Lui-même FERROPRIM ZINCOLAC ZINCOLAC "O" FERROSOTER PC STRIACRYL "O" BIOFER POLYSTRIA v01 EXCELIOR LATEXOR ...

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : PRESTOLUX FWS

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Blanc, autres teintes : nous consulter
DENSITÉ	1,37 ± 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 66,5 +/- 2% En volume : 41,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	100 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	10 m <sup>2</sup> /l pour 40µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b1
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 499 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 2.5 L - 10 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4h	24h	36h	Non critique
20°C	2h	12h	24h	Non critique
30°C	1h30	8h	16h	Non critique

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

# GALVALUFER PRIMER

## MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

### PRÉPARATION DE SURFACE

SUJET/LE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Lavage HP + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Acier galvanisé	Dégraissage suivi d'un brossage grattage des traces d'oxyde (2). La surface doit avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Aluminium	Dégraissage suivi d'un ponçage léger et d'un dé poussiérage.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et 40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématu rée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 10%	à définir (pouces)	150-200 bars	30:1	-
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
DILUANT	54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	54-190	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01.
- (2) Utiliser une brosse non ferreuse type laiton

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.