

MONOFLASH

Acrylique à monomères réactifs

DEFINITION

Revêtement thixotrope, bi-composant, à haute résistance chimique et à réticulation "flash".

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Extérieur

PROPRIETES

- Protection anticorrosion de haute durabilité pour les ouvrages exigeant des arrêts pour maintenance ultra courts.
- Applicable à l'Airless sur surfaces horizontales et verticales.
- Réticulation inférieure à 1 heure à 20°C.
- Utilisable sur surfaces décapées par l'eau à Ultra Haute Pression (UHP). Température limite de service 70 °C.

AGREMENTS

SNCF :



COMPATIBILITE

| COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)* | COUCHE(S) SUIVANTE(S)* |
|-----------------------------|------------------------|
| EPODUX PRIMER 61-134 v01 | Lui-même exclusivement |

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------|--|
| NOMBRE DE COMPOSANTS | 2 |
| ASPECT | Mat satiné |
| TEINTES | RAL 7042 ou NOIR |
| RAPPORT DE MÉLANGE | En poids : 3 sachets de catalyseur pour 18 kg de base En volume : / |
| DENSITÉ | 2,10 +/- 0,1 g/cm ³ |
| EXTRAITS SECS | En poids : 98,0 +/- 2% En volume : 97,0 +/- 3% |
| ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE | 600 µm |
| ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE | 800 µm (effet bascule) |
| RENDEMENT THÉORIQUE | 1,5 à 2 kg/m ² pour 600 µm secs. |
| CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005 | Famille I Classe 7b1 |
| COV SOUS FORME DE LIVRAISON | 50g/kg |
| CONDITIONNEMENTS | 6 KG - 18 KG |

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

| ÉPAISSEUR DU FILM 600 µm secs | DURÉE DE VIE EN POT | SÉCHAGE | | RECOUVREMENT | |
|----------------------------------|---------------------|----------------|------------|--------------|---------------|
| | | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum |
| 10°C | 15 minutes | 40 minutes | 60 minutes | 4 heures | Non critique. |
| 20°C | 10 minutes | 20 minutes | 30 minutes | 1 heure | Non critique. |
| 30°C | 5 minutes | 10 minutes | 20 minutes | 0 heure 30 | Non critique. |

La dilution peut influer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

MONOFLASH

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

| SUJETTILE(S) : | RECOMMANDÉ |
|----------------|---|
| Acier brut | Décapage UHP - Wa 2½ (ISO 8501-4). Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm) |

CONDITIONS D'APPLICATION

| | | |
|---------------------------|---|--|
| MÉLANGE | Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser le catalyseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être comprise entre 15 et 25°C. En cas de température trop basse, la réaction de durcissement peut être fortement ralenti. (1) | |
| TEMPS DE MÛRISSEMENT | Néant | |
| CONDITIONS ATMOSPHERIQUES | Température ambiante : La température devra être comprise entre 12°C et 35°C Hygrométrie : 85% maximum | |
| TEMPÉRATURE | Du support : Comprise entre +7°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Du produit : Comprise entre 15°C et 25°C | |
| ARRÊT TECHNIQUE | Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit. | |

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

| MATÉRIEL D'APPLICATION | DILUTION* | BUSE | PRESSION À LA BUSE | RAPPORT DE POMPE MINI | REMARQUES |
|------------------------|-----------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| PISTOLET AIRLESS | - | 0.025-0.031 (pouces) | 200-250 bars | 45/1 | (2) |
| DILUANT | - | | SOLVANT DE NETTOYAGE | 67-232 v01 ou EST | (2) |

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) ATTENTION !

Compte-tenu de la courte durée de vie du mélange, on organisera le chantier de façon à éviter les arrêts intempestifs de pulvérisation. Il est recommandé de prévoir deux opérateurs par pompe, l'un à la pulvérisation, l'autre à la préparation.

Lors de l'alimentation de la pompe, changer systématiquement les bidons, ne pas verser le nouveau mélange dans celui en cours d'utilisation. Surveiller la température du produit catalysé, en cas d'échauffement du bidon, rincer immédiatement.

(2) IMPORTANT !

Il est recommandé de procéder à un rinçage systématique du matériel de pulvérisation tous les 5 à 10 bidons (selon la température ambiante).

Enlever tous les filtres.

HYGIENE ET SECURITE

| | |
|---------------------------|---|
| Point d'éclair | : BASE inférieur ou égal à 21°C CATALYSEUR (sachets) Comburant |
| Conservation | : DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C. |
| Précautions d'utilisation | : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur. |
| Transport et étiquetage | : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur. |
| Gestion des déchets | : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS. |