

# MONOFLASH

Acrylique à monomères réactifs

## DEFINITION

Revêtement thixotrope, bi-composant, à haute résistance chimique et à réticulation "flash".

## DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Extérieur

## PROPRIETES

- Protection anticorrosion de haute durabilité pour les ouvrages exigeant des arrêts pour maintenance ultra courts.
- Applicable à l'Airless sur surfaces horizontales et verticales.
- Réticulation inférieure à 1 heure à 20°C.
- Utilisable sur surfaces décapées par l'eau à Ultra Haute Pression (UHP). Température limite de service 70 °C.

## AGREMENTS

SNCF :



## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX PRIMER 61-134 v01	Lui-même exclusivement

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Mat satiné
TEINTES	RAL 7042 ou NOIR
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 3 sachets de catalyseur pour 18 kg de base En volume : /
DENSITÉ	2,10 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 98,0 +/- 2% En volume : 97,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	600 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	800 µm (effet bascule)
RENDEMENT THÉORIQUE	1,5 à 2 kg/m <sup>2</sup> pour 600 µm secs.
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b1
COV SOUS FORME DE LIVRAISON	50g/kg
CONDITIONNEMENTS	6 KG - 18 KG

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 600 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	15 minutes	40 minutes	60 minutes	4 heures	Non critique.
20°C	10 minutes	20 minutes	30 minutes	1 heure	Non critique.
30°C	5 minutes	10 minutes	20 minutes	0 heure 30	Non critique.

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

# MONOFLASH

## MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Décapage UHP - Wa 2½ (ISO 8501-4). Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)

### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser le catalyseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être comprise entre 15 et 25°C. En cas de température trop basse, la réaction de durcissement peut être fortement ralentie. (1)		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 12°C et 35°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +7°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 15°C et 25°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	-	0.025-0.031 (pouces)	200-250 bars	45/1	(2)
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v01 ou EST	(2)

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) ATTENTION !

Compte-tenu de la courte durée de vie du mélange, on organisera le chantier de façon à éviter les arrêts intempestifs de pulvérisation. Il est recommandé de prévoir deux opérateurs par pompe, l'un à la pulvérisation, l'autre à la préparation.

Lors de l'alimentation de la pompe, changer systématiquement les bidons, ne pas verser le nouveau mélange dans celui en cours d'utilisation. Surveiller la température du produit catalysé, en cas d'échauffement du bidon, rincer immédiatement.

(2) IMPORTANT !

Il est recommandé de procéder à un rinçage systématique du matériel de pulvérisation tous les 5 à 10 bidons (selon la température ambiante).

Enlever tous les filtres.

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Point d'éclair	:	BASE inférieur ou égal à 21°C
	:	CATALYSEUR (sachets) Comburent
Conservation	:	DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	:	Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.