

# MONOPRIMER 58-86

Primaire glycérophtalique modifié



## DEFINITION

Primaire « universel », monocomposant à séchage rapide.

## DESTINATION

Est utilisé sur supports ferreux comme primaire anticorrosion ou comme sous-couche. Compatible en recouvrement par des finitions de types glycérophtalique, caoutchouc chloré ou cyclisé, époxydique, polyuréthane et acrylique.

Peut servir :

- De couche isolante de liaison entre un primaire existant et l'un des types de finition mentionnés ci-dessus.
- De protection temporaire avant l'application des couches définitives de protection.
- De couche d'adhérence sur bardage prélaqué en plastisol (nous consulter pour les autres revêtements).

Nota : ne pas utiliser sur acier galvanisé ou sur zinc.

## PROPRIETES

Excellente protection antirouille par action inhibitrice.  
Séchage et recouvrement rapides.  
Bonne adhésion sur anciens fonds.  
Bonne tenue aux intempéries.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teintes	: Blanc et Rouge brun
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,32 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 49,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 67,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 100 µm
Rendement théorique	: 12,5 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs



## MONOPRIMER 58-86

Primaire glycérophtalique modifié

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier neuf :

Dégraissage puis décapage à l'abrasif au degré Sa 2 selon ISO 8501-1 : 2007

Ancien support ferrifère

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 selon ISO 8501-1 : 2007

Anciens fonds :

MONOPRIMER 58-86 est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

#### APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 10°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 80-28 (été) / 68-69 v01 (hiver)

Dilution : 0 à 8 %

Buse : 0.013-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### BROSSE

Diluant : 80-28

Dilution : 0 à 5 %

#### ROULEAU

Diluant : 80-28

Dilution : 0 à 5 %

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 68-69 v01





## MONOPRIMER 58-86

Primaire glycérophthalique modifié

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	6 heures	24 heures	Non critique.
20°C	1 heure	3 heures	12 heures	Non critique.
30°C	0 heure 30	2 heures	8 heures	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Voir chapitre "DESTINATION" ou consulter nos services techniques.  
Couche(s) suivante(s) FERROSOTER PC, PRESTOLUX FX, PRESTOLUX FWS, ZINCOLAC, POLYSTRIA v01, FERROTHANE, PRESTOTHANE, BIOFER, STRIACRYL "O", ZINCOLAC "O"...

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 4a/7a1  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 470 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C  
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur  
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.  
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
1 l
5 l
15 l