

MULTIFACE HYDRO

Acrylique modifiée hydrodiluable

DEFINITION

Primaire d'accrochage universel en phase aqueuse.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Acier Galvanisé et Zinc
Acier Inox
Aluminium
PVC rigide
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIETES

- Excellente adhérence sur acier brut (1), acier galvanisé, métaux non ferreux, bois et dérivé (1 et 2)...
 - Recouvrable par tous types de finitions (acrylique, glycéro, PU) en phase aqueuse ou en phase solvant.
 - Séchage rapide.
 - Faible odeur.
 - Barrière protectrice contre l'oxydation des supports.
- Température limite de service 60 °C.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même MONOPRIMER 58-86 GALVALUFER PRIMER PRESTOPRIM A/C EPODUX PRIMER 61-134 V01 (3) ...	Lui-même STRIACRYL "O" ZINCOLAC ZINCOLAC "O" FERROSOTER PC POLYSTRIA V01 AQUASTRIA DECONATURE ...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Blanc, autres teintes nous consulter
DENSITÉ	1,43 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 58,5 +/- 2% En volume : 42,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	95 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	10,5 m ² /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b2
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 140 g/L (2010) Contenance maxi : 70 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 2.5 L - 10 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20°C	1 heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30°C	0 heure 30	1 heure	2 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

MULTIFACE HYDRO

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Acier Galvanisé et Zinc	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un aspect mat.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Acier Inox	/	Léger balayage à l'abrasif non métallique ou ponçage jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Aluminium	Ponçage léger suivi d'un dépoussiérage.	Léger balayage à l'abrasif fin jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
PVC rigide *	Dégraissage	Léger ponçage
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.013-0.017 (pouces)	150-200 bars	30:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 10%	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	EAU		SOLVANT DE NETTOYAGE	EAU	(3)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Utilisation sur acier brut en intérieur uniquement.
- (2) En cas de bois tannique, préférer un primaire anti-tannin comme NORWAY ou IKARPRIM.
- (3) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01.
- (4) Si le produit est sec, utiliser du diluant 68-69 v01 ou de la MEK.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Non concerné
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.