

# POLYSTRIA v01 - MAT-SAT

Polyuréthane Acrylique

## DEFINITION

Finition mate ou satinée, bi-composante, à base de résine acrylique réticulée par un isocyanate aliphatique.

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Supports métallique

*Exposition(s)* : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

Séchage rapide.  
Polymérise jusqu'à -5°C.  
Non jaunissant.  
Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie". Température limite de service 120 °C.

## AGREMENTS

RTE




## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
FERROCOTE EPODUX BR 100 EPODUX PRIMER 61-134 v01 EPODUX HV PC EPODUX IM 209 EPODUX ARF PRIMODUX H PRIMODUX EV PRIMODUX SR 74-31 MONOPRIMER 58-86 MONOCOUCHE SR 75 PRESTOPRIM A/C...	Lui-même FERROTHANE PRESTOTHANE POLYSTRIA HES.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Mat ou satiné
TEINTES	selon nuanciers RAL/AFNOR, 1000 Teintes...
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 89/11 En volume : 86,7/13,3
DENSITÉ	1,21 +/- 0,05 g/cm³
EXTRAITS SECS	En poids : 65,0 +/- 2% En volume : 52,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	80 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	13 m²/l pour 40µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
CONDITIONNEMENTS	1 L - 4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	10 heures	6 heures	12 heures	24 heures	12 mois
20°C	4 heures	4 heures	6 heures	12 heures	12 mois
30°C	2 heures 30 mn	3 heures	4 heures	6 heures	12 mois

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## POLYSTRIA v01 - MAT-SAT

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Supports métallique	Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	15 mn		
CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre -5°C et 40°C 85% maximum	
TEMPÉRATURE	Du support :	Comprise entre -5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.	
	Du produit :	Comprise entre 10°C et 35°C	
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 15 %	0.011-0.013 (pouces)	150-200 bars	30 : 1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	15 à 25 %	selon matériel	3-4 bars	-	-
BROSSE	0 à 10 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 10 %	-	-	-	-
DILUANT	61-161 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	61-161 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: BASE compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR compris entre 23 °C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.