



# PRESTOLUX FWS

## Oléoglycérophtalique



## **DEFINITION**

Finition monocomposante oléoglycérophtalique, d'aspect brillant, à séchage rapide, renforcée au phosphate de zinc.

## **DESTINATION**

Tout type de pièces industrielles :

- châssis métalliques,
- tubes,
- structures mécano-soudées,...

Adapté à la maintenance d'équipements dont les temps d'immobilisation doivent rester limités :

- gardes-corps,
- escaliers,
- ascenseurs,...

#### Adhère sur :

- acier brossé
- primaires\*
- anciens fonds de type glycérophtalique en bon état.

\*voir paragraphe COMPATIBILITE

## **PROPRIETES**

Laque brillante, recouvrable par elle-même.

Bonne résistance aux intempéries.

Application au pistolet ou à la brosse.

Utilisable directement sur acier, sur primaire ou anciens fonds en bon état.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Aspect du film sec : Brillant

Teintes : selon nuanciers RAL/AFNOR/1000

teintes...

Nombre de composants : 1

Rendement théorique : 11,2 m²/l pour 40 µm secs et 7,7 m²/l pour

60 µm secs









## PRESTOLUX FWS

Oléoglycérophtalique

## MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

#### Acier brut

Grattage/brossage mini St3.

 $Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 <math>\frac{1}{2}$  selon ISO 8501-1 : 2007

#### Sur primaire compatible

Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

#### Ancien revêtement

PRESTOLUX FWS est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

#### **APPLICATION**

Température support : Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de

rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C

L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 80%

#### **PISTOLET AIRLESS**

Diluant : 68-69 v01 Dilution : 0 à 5 % Buse : 0.013-0.015

Pression à la buse : 100-150 bars Rapport de pompe mini : 30/1

## PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant: 68-69 v01
Dilution: 5 à 10 %
Buse: selon matériel
Pression à la buse: 3-5 bars

## **BROSSE**

Diluant: 54-190 Dilution: 0 à 5 %

## **ROULEAU**

Diluant : 54-190 Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE: 68-69 v01









## PRESTOLUX FWS

Oléoglycérophtalique

## DURCISSEMENT

	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
Température	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	6 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	4 heures	24 heures	Non critique.
30°C	1 heure 30	3 heures	12 heures	Non critique.

## COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, FERROMINE, FERROSOTER PRIMAIRE, PRESTOPRIM MAT ou A/C,

PRESTOFER, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75, ANTIROUILLE 55-17

MAT.

Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, ZINCOLAC,...

## SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes

en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré

et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

## CONDITIONNEMENT

Emballage
11
2.5
51
15 I



