

# PRESTOPRIM MAT

Alkyde modifiée solvantée

## DEFINITION

Primaire monocomposant de présentation à séchage rapide.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Intérieur  
Extérieur (si recouvert)

## PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Présente une excellente adhérence sur acier correctement préparé.
- Recouvrable par toute laque monocomposant.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie". Température limite de service 80 °C.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même	Lui-même
PRESTOPRIM A/C	PRESTOPRIM A/C
MONOPRIMER 58-86	MONOPRIMER 58-86
MONOCOUCHE SR 75	MONOCOUCHE SR 75
...	PRESTOLUX FX
	PRESTOLUX FWS
	FERROSOTER PC
	ZINCOLAC
	...

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : Toutes peintures bi-composantes

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	selon nuanciers RAL / AFNOR, 1000 Teintes...
DENSITÉ	1,46 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 69,6 +/- 2% En volume : 51,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	60 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	120 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	8,3 m²/l pour 60 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 495 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	45 minutes	2 heures	2 heures	Non critique.
20°C	20 minutes	1 heure	1 heure	Non critique.
30°C	15 minutes	0 heure 45	0 heure 45	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

## PRESTOPRIM MAT

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 30°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 8 %	0.015-0.017 (pouces)	100-150 bars	30:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 12 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	-	-	-	-	(1)
ROULEAU	-	-	-	-	(1)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Pour petites surfaces ou retouches uniquement.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.