

PRIMAIRE SR AG

Alkyde modifiée solvantée

DEFINITION

Couche primaire et/ou intermédiaire de systèmes anticorrosion destinés à la protection des pylônes électriques.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Anciens fonds
Acier Galvanisé

Exposition(s) : Extérieur

PROPRIETES

- Séchage et recouvrement rapides.
- Pouvoir mouillant.
- Applicabilité adapté au guipon
- Assure une protection anticorrosion de l'acier et un effet "anti-glissant" grâce à sa pigmentation à base d'oxyde de fer micacé.
- Dureté et imperméabilité du feuil.
- Pigmentation stable à la lumière.
- Existe en version "Jaune ALU" pour les prétoches de 30 à 50µm Température limite de service 80 °C.

AGREMENTS

RTE



COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même PRIMAIRE SR AG JAUNE- ALU	Lui-même AQUAPYL FINITION

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Rouge-brun, Beige foncé ou Jaune-Alu
DENSITÉ	1,43 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 73,0 +/- 2% En volume : 50,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	70 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	150 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	5.1 m ² /kg pour 70 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	20 KG

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 70 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2h30	10h00	24h00	12 mois
20°C	2h00	9h00	20h00	12 mois
30°C	1h30	8h00	15h00	12 mois

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

PRIMAIRE SR AG

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)
Anciens fonds *	Dégraissage + PSt 3 (ISO 8501-1)
Acier Galvanisé	Lavage HP + PSt 3 (ISO 8501-1) (Remarque 1)

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
	Hygrométrie : 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Comprise entre +5°C et +60°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit : Comprise entre 5°C et 40°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	5 à 10 %	0.017-0.019 (pouces)	100-150 bars	30/1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 20 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
DILUANT	54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	54-190	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) : utiliser une brosse non ferreuse

Le temps de séchage est donné pour la couche primaire de 70µm secs. Pour la prétoche de 30 à 50µm secs, la recouvrabilité est atteinte quand le produit est sec au toucher.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.