

PRIMODUX SR 74-31

Epoxy séchage rapide



DEFINITION

Revêtement époxy, à haut extrait sec et à forte réactivité, même à basse température (-5°C). Peut être utilisé en tant que primaire et/ou intermédiaire.

DESTINATION

Particulièrement adapté :
- Pour les travaux en atelier.
- Comme couche de protection longue durée de l'acier décapé.

PROPRIETES

- Recouvrable rapidement par lui-même ou par une peinture de finition époxy ou polyuréthane.
- Permet le retournement rapide des pièces.
- Applicable de 60 à 250 µm secs.
- Bonne adhérence sur anciens fonds en bon état.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par une exposition au rayonnement actinique.

AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 26532.
Entre dans la composition des systèmes certifiés : C3ANV 1283, C3ANV 1330, C4ANV 1282 et C4ANV 1329.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Gris Clair
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 83,5/16,5
Rapport de mélange en volume	: 3/1
Masse volumique	: 1,45 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 74,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 84,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 135 µm
Rendement théorique	: 7,4 m ² /l pour 100 µm secs



PRIMODUX SR 74-31

Epoxy séchage rapide

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Acier galvanisé

Un dégraissage est suffisant, cependant, dans le cas d'une galvanisation ancienne, les sels de zinc seront éliminés par tout moyen mécanique ou chimique approprié.

Acier inox

Dégraissage suivi d'un dépolissage ou d'un balayage à l'abrasif fin.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : N/A

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	3 heures
20°C	2 heures
30°C	1 heure

Température support : Comprise entre -5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre -5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 10 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 200-250 bars

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 10 à 20%

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 5 à 10 %

ROULEAU

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 5 à 10 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232 v02



PRIMODUX SR 74-31

Epoxy séchage rapide

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	6 heures	4 heures	12 mois
20°C	1 heure 30	3 heures	2 heures	12 mois
30°C	0 heure 45	2 heures 30	1 heure 30	12 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX ZINC 62-208, EPODUX ZINC 52-80...
Couche(s) suivante(s) Lui-même, EPODUX HV PC, POLYSTRIA v01, FERROTHANE, EPODUX IM 209, EPODUX ARF...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 6b
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 320 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : Compris entre 23°C et 55°C
DURCISSEUR : Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	3,00 l	1,00 l
15 l	11,25 l	3,75 l