

RÉSINE 19-22

Résine époxy sans solvant



DEFINITION

Résine époxydique, polyvalente, deux composants, faible viscosité.

DESTINATION

Liant Multifonction servant à la réalisation de

- Primaire d'impression,
- "Tiré à Zéro",
- Couche de masse.

recouvrable par toute finition epoxy ou polyurethane de la gamme STRIASOL

PROPRIÉTÉS

Excellente adhérence,

Facilité d'application,

Bonne pénétration dans le support,

Pour un usage intérieur ou extérieur si recouvert.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 74/26
Rapport du mélange en volume	: 72.5/27.5
Masse volumique	: 1,10 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 96 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 95 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 20 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: Variable selon utilisation (Primaire, Liant pour Tiré à Zéro ou Couche de masse)
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02



RÉSINE 19-22

Résine époxy sans solvant

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Nota : Dans le cas d'un béton après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE 19-22 chargée (se reporter au paragraphe "préparation du produit").

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

RÉSINE 19-22 est livré en kit, pré-dosé, 2 composants, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi comme suit :

Primaire : Mélanger la Base et le Durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air . Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Mortier, Tiré à zéro, Couche de Masse : Pour cela RÉSINE 19-22 est alors chargé avec du quartz,(cf tableau APPLICATION).

Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base/Durcisseur) préalablement préparé. Mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

Remarque : Dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enchâssement des agrégats.

Nombre de couche(s) : selon état du support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL.					
Couches suivantes	Compatible avec toute finition époxydique ou polyuréthane de la gamme STRIASOL.					

RÉSINE 19-22
Résine époxy sans solvant



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RÉSINE 19-22	Base et Durcisseur	0,35-0,45 kg/m ²	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	RÉSINE 19-22/ QUARTZ 57 ou CHARGE AUTOLISSANTE	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou CHARGE AUTOLISSANTE	1,65 à 1,95 kg/mm/m ²	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	RÉSINE 19-22 / QUARTZ 57 ou CHARGE AUTOLISSANTE et saupoudrage QUARTZ	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou CHARGE AUTOLISSANTE sur lequel sera saupoudré à refus du QUARTZ de granulométrie à définir	1,65 à 1,95 kg/mm/m ² 4,0 kg/m ² environ	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Mortier de rebouchage	RÉSINE 19-22 / QUARTZ 57 ou CHARGE pour mortier	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 6 à 8 de Charge pour Mortier ou QUARTZ 57	2,25 kg/mm/m ²	Platoir
Tiré à Zéro	RÉSINE 19-22 / QUARTZ 57	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57	0.7 à 1,0 kg/m ²	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous

La durée de vie de la RÉSINE 19-22 est limitée. Une fois le mélange préparé, il est impératif de l'appliquer sans délai. Dans le cas d'un "Tiré à Zéro" ou d'une couche de masse, 15 à 30 minutes après l'application, procéder au débouillage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		24 heures	12 heures	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	24 heures	10 à 12 heures	4 à 5 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 180 g/l de COV

RÉSINE 19-22
Résine époxy sans solvant



HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Supérieur à 61°C, Durcisseur : Supérieur à 61°C
- Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
- Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
25 kg	18.5 kg	6.5 kg