

# RESINE MULTICOUCHE v01

Résine époxy multifonctions sans solvant



## DEFINITION

Liant époxydique multifonctions bi-composant et sans solvant

## DESTINATION

Primaire d'impression pour systèmes époxy et polyuréthane pour sols industriels très sollicités (entrepôts, parkings, laboratoires, centrales nucléaires, etc).

Liant pour la réalisation de "tiré à zéro", couche de masse, mortier de réparation, plinthes à gorge.

Couche d'accrochage pour silices, quartz colorés, granulats antidérapants.

Couche de blocage et de renforcement des dallages béton en intérieur, neufs ou anciens.

Intérieur / extérieur si recouvert.

## PROPRIÉTÉS

- Excellent mouillage du support.
- Excellente adhérence.
- Bonne résistance mécanique.
- Dur et anti-poussière.
- Compatible avec toute finition époxydique et polyuréthane de la gamme STRIASOL.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 71/29
Rapport du mélange en volume	: 69/31
Masse volumique	: 1,10 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: Variable selon utilisation (primaire, tiré à zéro, couche de masse, mortier, etc)
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

## RESINE MULTICOUCHE v01

Résine époxy multifonctions sans solvant

### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces

**Béton** : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement ayant été imprimé, la veille, à l'aide d'une couche de primaire adapté.

**Carrelage** : Préparé par tout moyen mécanique approprié, présentant une rugosité suffisante. Avant d'appliquer, on vérifiera :

- Par sondage, la parfaite adhérence des carreaux sur le support.
- L'état des joints : ceux-ci devront être parfaitement adhérents et étanches (aussi bien au niveau des carrelages que des siphons et autres points particuliers).
- L'absence totale d'humidité de sorte à éviter tout problème ultérieur (cloquage, perte d'adhérence, ...).

**Acier** : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10/12µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

**Nota** : Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage, après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage (tiré à zéro) peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la plénitude. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE v01 chargée (se reporter au paragraphe "préparation du produit").

#### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

RESINE MULTICOUCHE v01 est livré en kit, pré-dosé, 2 composants, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi comme suit :

**Primaire** : Mélanger la Base et le Durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air . Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

**Mortier, Tiré à zéro, Couche de Masse** : Pour cela RESINE MULTICOUCHE v01 est alors chargé avec du quartz,(cf tableau APPLICATION).

Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base/Durcisseur) préalablement préparé. Mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

**Antidérapant** : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

**Remarque** : Dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enchâssement des agrégats.

**Nombre de couche(s)** : Selon état du support

### DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓	✓	✓			✓
Couches précédentes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL					
Couches suivantes	Compatible avec toute finition époxydique ou polyuréthane de la gamme STRIASOL					



## RESINE MULTICOUCHE v01

Résine époxy multifonctions sans solvant

### APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RESINE MULTICOUCHE v01	Base et Durcisseur	0,35-0,45 kg/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	RESINE MULTICOUCHE v01/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	1,6 à 2 kg/mm/m <sup>2</sup>	Spatule dentelée Rouleau débulleur Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	RESINE MULTICOUCHE v01/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ et saupoudrage de quartz	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ sur lequel sera saupoudré à refus du quartz de granulométrie à définir	1,6 à 2 kg/mm/m <sup>2</sup>  4,0 kg/m <sup>2</sup> environ	Spatule dentelée Rouleau débulleur Chaussures à clous
Mortier de rebouchage	RESINE MULTICOUCHE v01/ Charge pour Mortier ou QUARTZ 57	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 6 à 8 de Charge pour Mortier ou QUARTZ 57	2,25 kg/mm/m <sup>2</sup>	Platoir
Plinthes à gorges	RESINE MULTICOUCHE v01/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 5 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	~1 kg/ml pour plinthes de 5 cm de haut sur 3 cm	Fer à gorges Brosse
Tiré à zéro	RESINE MULTICOUCHE v01/ QUARTZ 57	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57	Variable selon état du support	Platoir

La durée de vie de la RESINE MULTICOUCHE v01 étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange. Dans le cas d'un "Tiré à Zéro", 15 à 30 minutes après l'application, procéder au débullage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots.

### CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

**RESINE MULTICOUCHE v01**  
Résine époxy multifonctions sans solvant



**SECHAGE / RECOUVREMENT**

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		8 heures	4 heures	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	12 heures	6 heures	3 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

**PROCÉS VERBAUX**

Classement performanciel : CSTB  
 Réaction au feu : CSTB ou FCBA  
 Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, traction, usure BCA, dureté Shore : Laboratoire Maestria  
 Résistance à l'abrasion : CEBTP  
 Résistance à la traction : CERIPEC  
 Résistance à la glissance : INRS  
 Lixiviation : SOCOR  
 Aptitude à la décontamination : POINTER

**SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES**

**CE** : CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR2,5 à IR20 (5) - BflS1àCfl S1 (6)

*Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné du Règlement Produit de Construction: Règlement UE numéro 305/2011*

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

**Classement AFNOR** : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b  
**Agréments** : EDF : Entre comme primaire dans différents systèmes agréés par EDF pour les centrales nucléaires. Inscrit au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 1082,1083, 1085, 1087.  
**COV (directive 2004/42/CE)** : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
 Ce produit contient au maximum 200 g/l de COV

**HYGIENE ET SECURITE**

**Point d'éclair** : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C  
**Précautions d'utilisation, étiquetage, transport** : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
**Conservation** : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

**CONDITIONNEMENT**

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,75 l	1,25 l
10 l	6,90 l	3,10 l
25 kg	17,75 kg	7,25 kg