

STRIACRYL "O"

Acrylique modifiée hydrodiluable

DEFINITION

Revêtement acrylique hydrodiluable destiné à la rénovation des supports métalliques prélaqués.

DESTINATION

Subjectile(s) :

Bardage prélaqué d'origine (1) non farinant
Bardage prélaqué d'origine (1) farinant ou anciennes peintures
Acier Galvanisé
Acier Galvanisé oxydé
Acier brut

Exposition(s) : Intérieur

Extérieur

PROPRIETES


- Adhérence directe sur bardages prélaqués(1) et anciennes peintures
- Adhérence directe sur acier galvanisé (après dérochage)
- Applicable au rouleau ou à l'airless
- Résistance du film à la dilatation des supports
- Peinture thixotrope pour limiter les risques de coulure
- Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système à teinter « Bâtiment » Température limite de service 60 °C.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
MONOPRIMER 58-86 GALVALUFER PRIMER PRESTOPRIM A/C EPODUX PRIMER 61-134 v01 (2)	Lui-même FERROSOTER PC ZINCOLAC BIOFER ZINCOLAC "O"

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	Selon nuanciers RAL / AFNOR / 1000 Teintes...
DENSITÉ	1,35 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 60,0 +/- 2% En volume : 45,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 à 75 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	90 à 170 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	11,1 m²/L pour 40 µm 6 m²/L pour 75 µm secs
NOMBRE DE COUCHE(S) RECOMMANDÉE(S)	2
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b2
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/d : 130 g/L (2010) Contenance maxi : 10 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	2,5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 75 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	3 heures	5 heures	Non critique.
20°C	1 heure	2 heures	3 heures	Non critique.
30°C	20 minutes	1 heure	2 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

STRIACRYL "O"

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Bardage prélaqué d'origine (1) non farinant *	/	Lavage HP (3) + Dépolissage par tout moyen mécanique approprié (hydrosablage, ponçage, etc.)
Bardage prélaqué d'origine (1) farinant ou anciennes peintures *	/	Lavage HP (3) + PSt 2 (ISO 8501-1) sur les points de corrosion + Primaire compatible sur les zones mises à nu : voir paragraphe « Compatibilités »
Acier Galvanisé	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un aspect mat.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Acier Galvanisé oxydé	PSt 2 (ISO 8501-1) des zones corrodées et des oxydes de zinc. Dépoussiérer et traiter avec METONET. Primaire compatible sur les zones corrodées.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse. Primaire compatible sur les zones corrodées.
Acier brut	/	Couches précédentes compatibles: voir paragraphe « Compatibilité »

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C
	Hygrométrie : 80% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Comprise entre +10°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit : 15°C minimum

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.017-0.019 (pouces)	150-200 bars	30/1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	20 à 25%	selon matériel	3 - 4 bars	-	(4)
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	EAU		SOLVANT DE NETTOYAGE	EAU	(5)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Adhérence limitée sur PVDF et revêtements ayant des propriétés de surface similaires : déperlance, auto-nettoyant, anti-graffiti, etc., consulter nos services techniques
- (2) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01. Au-delà, procéder à un égrainage de la surface.
- (3) Le lavage haute pression doit servir à éliminer toute impureté à la surface ainsi que la poussière amenée par les bardages farinants : l'utilisation d'une rotobuse à 250 bars minimum peut être nécessaire.
- (4) L'application au pistolet pneumatique est déconseillée car la thixotropie du produit impose une forte dilution qui impactera le séchage et le pouvoir couvrant du produit.
- (5) Le produit humide se nettoie à l'eau. Si le produit a séché, utiliser du diluant 68-69 v01 ou du diluant EST.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Non concerné
- Conservation* : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.