



# STRIACRYL SR 42

Primaire / Finition acrylique - Usage industriel

## DEFINITION

Revêtement monocomposant à séchage rapide réservé à un usage industriel.

## DESTINATION

Particulièrement adapté à la rénovation des containers :

- Métaux ferreux
- Acier galvanisé
- Béton
- Anciens fonds (après travaux préparatoires)

## PROPRIETES

- Bonne adhérence
- Séchage et recouvrabilité rapide
- Phosphaté pour de bonnes propriétés anticorrosives
- Ne contient pas de plastifiant chloré
- Bonne rétention des couleurs
- Matériau à faible propagation de flammes (selon FTP Code 2010 - utilisation pour système pré-défini dans la déclaration de conformité)
- SRI (Solar Reflectance Index) jusqu'à 109 pour la base blanche en deux couches de 80µm secs

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système machine à teinter "Industrie".

## AGREMENTS

IMO : 73693/A0 MED (MED 3.18b)

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,32 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 42 ± 3%
Extrait sec en poids	: 60 ± 2%
Epaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 240 µm
Rendement théorique	: 4,2 m <sup>2</sup> /L



## STRIACRYL SR 42

Primaire / Finition acrylique - Usage industriel

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1

Acier galvanisé

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire

Ancien revêtement

STRIACRYL SR 42 est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

#### APPLICATION

Température support :

Comprise entre 5°C et 35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : Diluant 68-69 v01

Dilution : 0 - 5%

Buse : 0.013 - 0.017

Pression à la buse : 150 - 200 bars

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : Diluant 68-69 v01

Dilution : 5 - 10%

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3 - 4 bars

#### BROSSE

Diluant : Diluant 68-69 v01

Dilution : Prêt à l'emploi

#### ROULEAU

Diluant : Diluant 68-69 v01

Dilution : Prêt à l'emploi

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** Diluant 68-69 v01





## STRIACRYL SR 42

Primaire / Finition acrylique - Usage industriel

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	25 min	2 heures	2 heures	Non critique.	Non critique.
20°C	15 min	1 heure	1 heure	Non critique.	Non critique.
30°C	10 min	30 minutes	30 minutes	Non critique.	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134, PRIMODUX H, MONOCOUCHE SR 75, PRESTOLUX FWS, STRIACRYL"O"...

Couche(s) suivante(s) Lui-même.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1  
COV sous forme de livraison 532 g/L (base blanche)

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Conservation 18 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l
20 l