

STRIASOL 200 ASC

Revêtement époxydique semi-épais conducteur



DEFINITION

Finition, époxydique bi-composant, des systèmes conducteurs, lisses ou semi-lisses.

DESTINATION

Sols des :

- Industries chimiques
- Industries agroalimentaires,
- Locaux de stockage,
- Laboratoires,
- Autres: consulter notre service technique

PROPRIÉTÉS

Résistance électrique du système comprise entre 10E5 Ohms et 10E6 Ohms (NF EN 1081).

Complexe :

- Lisse ou Semi lisse.
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).
- Bonnes performances mécaniques.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Nous consulter (nombre de teinte limité)
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 72.6/27.4
Rapport du mélange en volume	: 62/38
Masse volumique	: 1,40 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 97,6 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 96 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 mn à 20°C 15 mn à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 650 g/m ² pour 450 µm secs
Consommation pratique	: 350 à 700 g/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL 200 ASC

Revêtement époxydique semi-épais conducteur

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL 200 ASC est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, le risque est d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraîcheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	STRIASOL GRAPHITE, STRIASOL 1200 ASC					
Couches suivantes	Nous consulter					

STRIASOL 200 ASC

Revêtement époxydique semi-épais conducteur



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RESINE MULTICOUCHE v01	Base, Durcisseur	400 à 500 g/m ²	Rouleau, raclette
Couche de masse	RESINE MULTICOUCHE v01 Charge autolissante	Base, Durcisseur, Charge	2 kg/m ²	Spatule dentelée et rouleau débulleur
Mise à la terre	Tresses de cuivre	Fixées par du scotch de cuivre (Ruban adhésif de 3M ref 1181 largeur 25 mm et kit de mise à la terre)	Selon géométrie du local	
Primaire conducteur	STRIASOL GRAPHITE	Base + Durcisseur	0.25 à 0.35 kg /m ²	Rouleau 10-12 mm.
Couche de masse	STRIASOL 1200 ASC	Base, charge et Durcisseur	1.8.0 à 2.0 kg/m ²	Spatule dentelée et rouleau débulleur
	Charge	Mélange à base de Quartz et de Carbure de silicium	3 à 4 kg/m ²	Saupoudrage à refus manuel
Finition lisse	Striasol 200 ASC	Base et Durcisseur	0.6 à 1.0 kg/m ²	Raclette et rouleau,

La durée de vie du STRIASOL 200 ASC étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1,5 jour
Trafic normal		15 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	15 jours	7 jours	4 jours

STRIASOL 200 ASC

Revêtement époxydique semi-épais conducteur



NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÉS VERBAUX

En cours

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 60 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Compris entre 21/23°C et 55°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 6 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
20 kg	14.50 kg	5.50 kg