

STRIASOL 300 SP

Revêtement époxydique semi épais sans COV



DEFINITION

Revêtement époxydique, semi-épais, sans COV.
Bi-composant, applicable au rouleau.

DESTINATION

Supports béton, enrobé percolé et carrelage (avec primaire adapté à la nature du support).

Locaux soumis à un trafic moyen à intense :

- agroalimentaire
- parcs de stationnement
- sols publics et industriels
- entrepôts
- quais de chargement
- garages

Applicable en intérieur exclusivement, en extérieur si recouvert d'une finition appropriée.

PROPRIÉTÉS

Bonne résistance :

- à l'abrasion
- aux chocs et au poinçonnement
- aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques)

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agréats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: RAL / AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 86,6 / 13,4
Rapport du mélange en volume	: 76,0 / 24,0
Masse volumique	: 1,76 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de mûrissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 mn à 20°C 15 mn à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 10 et 30 °C
Consommation théorique	: 450 g/m ² pour 250 µm secs
Consommation pratique	: 350 à 450 g/m ² selon le support, les conditions et le matériel d'application.
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL 300 SP

Revêtement époxydique semi épais sans COV

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté.

Carrelage : Préparé par tout moyen mécanique approprié, présentant une rugosité suffisante, ayant été imprimé (se reporter au paragraphe Données Techniques). De plus, avant d'appliquer, on vérifiera :

- Par sondage, la parfaite adhérence des carreaux sur le support.
- L'état des joints : ceux-ci devront être parfaitement adhérents et étanches (aussi bien au niveau des carrelages que des siphons et autres points particuliers).
- L'absence totale d'humidité de sorte à éviter tout problème ultérieur (cloquage, perte d'adhérence, ...).

Dans le cas d'un béton, après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE v01 chargée.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL 300 SP est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, le risque est d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraîcheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓	✓				✓
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE v01, RESINE 19-22, RESINE MULTICOUCHE SR, STRIARESINE, STRIAFIX, STRIAPRIM, STRIASOL SP S/C.					
Couches suivantes	STRIASOL 300 SP, STRIASOL 250 SP, STRIAQUA B 58					

STRIASOL 300 SP

Revêtement époxydique semi épais sans COV



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition lisse	STRIASOL 300 SP	Mélange base + durcisseur	350 à 450 g/m ²	Raclette Rouleau 10-12 mm
Finition antiglissante	STRIASOL 300 SP + ADDITIF ANTIGLISSANT	Mélange base + durcisseur dans lequel est ajoutée une dose d'ADDITIF ANTIGLISSANT de 360 g par kit de 25 kg	250 à 350 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
Finition antidérapante	STRIASOL 300 SP	Mélange base + durcisseur appliqué sur une couche saupoudrée de QUARTZ de granulométrie appropriée	500 à 700 g/m ²	Raclette Rouleau 10-12 mm

La durée de vie du STRIASOL 300 SP étant très limitée, il est impératif d'appliquer le mélange sans délai.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Minimum 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		7 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	3 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		14 jours	7 jours	3 jour
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	14 jours	7 jours	3 jours

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÈS VERBAUX

Label Excell +

STRIASOL 300 SP

Revêtement époxydique semi épais sans COV

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 5 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : > 100°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé.
Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
25 kg	21,65 kg	3,35 kg

