

STRIASOL HD 59 NF

Peinture époxydique en phase aqueuse



DEFINITION

Peinture époxydique bi-composant, sans odeur, hydrodiluable, demi-brillante.

DESTINATION

Le STRIASOL HD 59 NF est destiné aux sols et aux murs des :

- locaux techniques ;
- sites de production agroalimentaires ;
- parcs de stationnement.

Son utilisation est particulièrement recommandée dans :

- les locaux où les peintures solvantées ne peuvent être utilisées,
- la protection de certains cuvelages (consulter nos services techniques).

PROPRIÉTÉS

Le STRIASOL HD 59 NF est perméable à la vapeur d'eau, anti-poussière, possède de bonnes propriétés mécaniques et de résistance chimique (consulter nos services techniques) ainsi qu'une bonne résistance à l'abrasion.

Le STRIASOL HD 59 NF s'applique sur :

- béton ;
- acier ou acier galvanisé préalablement préparé et imprimé à l'aide d'une couche de primaire adapté ;
- anciennes peintures (consulter impérativement nos services techniques).

Nota : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teinte(s)	: Nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 76,50 / 23,50
Rapport du mélange en volume	: 77 / 23
Masse volumique	: 1,60 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 75 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 62 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 5 minutes, avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 1h30 à 20°C 45 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 6,0 m ² / kg soit 170 g / m ²
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc...
Dilution	: Eau (12 à 15%)
Nettoyage du matériel	: Eau

STRIASOL HD 59 NF

Peinture époxydique en phase aqueuse



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier Galvanisé : Balayage à l'abrasif fin et application d'une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10/12µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL HD 59 NF est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Préparer le mélange comme suit :

- homogénéiser la Base
- introduire le Durcisseur dans la Base et malaxer
- diluer à l'eau et malaxer à nouveau

Remarque : En l'absence de primaire, la 1ère couche doit être appliquée impérativement au rouleau et diluée de 12 à 15 % de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

Nombre de couche(s) : 2 à 3

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Lui-même, STRIASOL HD PRIMER, STRIAFIX, STRIASOL SP S/C, RESINE MULTICOUCHE v01, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H, EPODUX IM 209, EPODUX IM 213, STRIASOL 250 SP					
Couches suivantes	Lui-même, STRIASOL 310, STRIASOL PU, POLYSTRIA v01, STRIAQUA B 58					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition lisse	STRIASOL HD 59 NF	Base et Durcisseur	5 à 6 m ² /kg	Rouleau 10-12 mm
Finition antiglissante	STRIASOL HD 59 NF Additif antiglissant	Base et Durcisseur une dose d'additif antiglissant de 360 g par kit de 20 kg	5 à 6 m ² /kg	Rouleau 10-12 mm
Finition antidérapante	STRIASOL HD 59 NF QUARTZ 57	Base et Durcisseur saupoudrage QUARTZ 57 entre deux couches de STRIASOL HD 59 NF	5 à 6 m ² /kg	Rouleau 10-12 mm

STRIASOL HD 59 NF

Peinture époxydique en phase aqueuse



CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	12 à 24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

*Les délais de séchage et de recouvrement sont retardés par des conditions froides et /ou humides. S'assurer de la bonne aération des locaux.

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÉS VERBAUX

- Réaction au feu : FCBA
- Mesure PCS : FCBA
- Leed : Eurofins
- Perméabilité à l'eau liquide : Laboratoire Pourquery
- Perméabilité à la vapeur d'eau : Laboratoire SGS
- Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, traction, dureté : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 20 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : > 100°C, Durcisseur : > 100°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé.

Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

STRIASOL HD 59 NF

Peinture époxydique en phase aqueuse



CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
5 kg	3,825 kg	1,175 kg
20 kg	15,3 kg	4,7 kg