

STRIASOL HD PRIMER

Peinture époxydique phase aqueuse



DEFINITION

Primaire époxydique bi-composant hydrodiluable.
Aspect satiné.

DESTINATION

Sous-couche du système STRIASOL HD 59 destinée à être appliquée sur les sols et les murs des parcs de stationnement, industries agroalimentaires, gymnases, hôpitaux etc...

STRIASOL HD PRIMER est particulièrement adapté pour les locaux mal ventilés où les peintures solvantées ne peuvent être utilisées.

Intérieur exclusivement excepté si recouvert (consulter notre service technique)

PROPRIÉTÉS

Le STRIASOL HD PRIMER s'applique sur :

- béton,
- anciennes peintures (dans tous les cas : consulter impérativement nos services techniques),
- béton "fraichement réalisé" du fait de sa capacité à laisser la vapeur d'eau diffuser (dans tous les cas, consulter impérativement nos services techniques).

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teinte(s)	: Beige, Gris clair, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 76.5 / 23.5
Rapport du mélange en volume	: 77.5 / 22.5
Masse volumique	: 1,55 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 74 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 59 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 5 minutes, avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 1h30 à 20°C 45 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 5 à 6 m ² /kg
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc...
Dilution	: Eau (10% à 15%)
Nettoyage du matériel	: Eau

STRIASOL HD PRIMER

Peinture époxydique phase aqueuse



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL HD PRIMER est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Préparer le mélange comme suit :

- homogénéiser la Base
- introduire le Durcisseur dans la Base et malaxer
- diluer à l'eau et malaxer à nouveau

Remarque: En tant que primaire le STRIASOL HD PRIMER doit être, impérativement, appliqué au rouleau après avoir été dilué de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Lui même, STRIAFIX, RESINE MULTICOUCHE v01, STRIASOL SP S/C					
Couches suivantes	lui même, STRIASOL HD 59 NF, STRIASOL 310, STRIASOL PU, POLYSTRIA v01					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	STRIASOL HD PRIMER	Base et Durcisseur	5 à 6 m ² /kg	Rouleau 10-12 mm

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

STRIASOL HD PRIMER

Peinture époxydique phase aqueuse



SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		15 jours	7 jours	4 jours
Sec		8 heures	4 heures	2 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 heures	12 heures	6 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÉS VERBAUX

- Réaction au feu : FCBA
- Mesure PCS : FCBA
- Leeds : Eurofins
- Perméabilité à l'eau liquide : Laboratoire Pourquery
- Perméabilité à la vapeur d'eau : Laboratoire SGS
- Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, traction, dureté : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
 COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l (2010).
 Ce produit contient au maximum 35 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : > 100°, Durcisseur : > 100°
 Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
 Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
20 kg	15.3 kg	4.7 kg