

STRIASOL MORTIER BE 112

Mortier époxy modifié compactable à l'hélicoptère



DEFINITION

Mortier époxy modifié, sans solvant, à 3 composants : Base, Durcisseur et charges compactable à l'hélicoptère.

DESTINATION

STRIASOL MORTIER BE 112 est particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense et lourd :

- Sols publics,
- Sols industriels,
- Sols de laboratoires, etc...

STRIASOL MORTIER BE 112 peut s'appliquer sur support :

- Béton préalablement imprimé avec PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE v01 ou STRIASOL BE ROUTIER.
- Asphalte ou bitume parfaitement cohésifs (sous réserve de procéder à un essai préalable).
- Acier préalablement imprimé avec primaire adapté.

PROPRIÉTÉS

STRIASOL MORTIER BE 112 présente :

- Une bonne résistance aux produits chimiques (consulter nos services techniques).
- Une excellente résistance mécanique.

STRIASOL MORTIER BE 112 permet :

- La réparation des chapes ciment, béton ou asphalte usées ou dégradées.
- La suppression des "nids de poules".
- La réalisation de chapes à haute résistance mécanique.

Nota : Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectés par le rayonnement actinique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Légèrement rugueux
Teinte(s)	: Noir
Nombre de composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Base/Durcisseur: 68,5/31,5 Liant/Charge :9,1/90,9
Masse volumique	: 2,30 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 100 %
Extrait sec en volume	: 100 %
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 1 heure à 20°C 30 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 11,50 kg/m ² pour 5 mm
Consommation pratique	: 12 à 15 kg/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL MORTIER BE 112

Mortier époxy modifié compactable à l'hélicoptère



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01 ou de PRIMODUX H conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Enrobé : Le support devra être propre, sec, cohésif, exempt de toute trace de pollution et présenter une profondeur au sable maximum HSv = 1,50 mm (selon Norme NFP 98-216-1). Les supports neufs doivent être âgés d'au moins un mois, exempt de toute pollution, présenter une rugosité suffisante pour l'accrochage du mortier.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement, ayant été imprimé, la veille, à l'aide d'une couche de primaire adapté.

Dans tous les cas le support devra, selon sa nature, avoir été imprimé dans le quart d'heure précédent l'application avec du PAREVAPOX, de la RESINE MULTICOUCHE v01 ou du STRIASOL BE ROUTIER

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL MORTIER BE 112 est livré en 3 composants pré-dosés : Base / Durcisseur / Charges. Verser dans un malaxeur à axe vertical type Risalex, le sac de charge. Mettre le malaxeur en marche pour homogénéiser. Puis, séparément, mélanger le liant en versant le durcisseur dans la base. Lorsque celui-ci est homogène, le verser dans la bassine contenant les charges. Laisser malaxer ainsi pendant 5 mn. Puis verser le mélange ainsi obtenu sur le support fraîchement recouvert d'une couche de RESINE MULTICOUCHE v01 or PAREVAPOX, étaler le mortier puis le compacter avec l'hélicoptère.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE v01, STRIASOL BE ROUTIER.					
Couches suivantes	RESINE MULTICOUCHE v01, STRIASOL BE ROUTIER, STRIASOL 250 SP.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Chape Mortier	STRIASOL MORTIER BE 112	Mélange : 1 de (Base + Durcisseur) pour 10 de Charge	12 à 15 kg/m ² /5mm	Malaxeur à axe vertical, Râteau jardinier, Règle, Raclette caoutchouc, Hélicoptère

La durée de vie en pot du STRIASOL MORTIER BE 112 étant limitée, il est impératif de l'appliquer sans délai.

STRIASOL MORTIER BE 112 doit impérativement être recouvert.

STRIASOL MORTIER BE 112

Mortier époxy modifié compactable à l'hélicoptère

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		7 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	3.5 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		14 jours	7 jours	3.5 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	14 jours	6 jours	3 jours

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 30 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	Base	Durcisseur	Charges
110 kg	6,85 kg	3,15 kg	100,00 kg