

STRIASOL MORTIER BE

Mortier époxy modifié



DEFINITION

Mortier sans solvant à 3 composants, compactable à la lisseuse.

Existe en deux qualités :

- STRIASOL MORTIER BEF : granulométrie fine
- STRIASOL MORTIER BEG : granulométrie grossière

DESTINATION

S'applique sur support :

- Bitumineux préalablement imprimé avec du STRIASOL BE ROUTIER.
- Béton préalablement imprimé avec de la RESINE MULTICOUCHE v01 ou du PAREVAPOX.

Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense et lourd :

- Etablissements publics,
- Industries,
- Laboratoires, etc...

PROPRIÉTÉS

Bonne résistance :

- Mécanique.
- A l'abrasion.
- Aux produits chimiques (consulter nos services techniques).

Permet :

- La suppression des "nids de poules".
- La rénovation des chapes dégradées.
- La réalisation de chapes à haute résistance mécanique.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectés par le rayonnement actinique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teinte(s)	: Noir
Nombre de composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Liant: B/D:68,55/31,45 - Liant/charge:11/89
Masse volumique	: 2,25 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 100 %
Extrait sec en volume	: 100 %
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 1 heure à 20°C 30 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 11,25 kg/m ² pour 5 mm
Consommation pratique	: 12 à 15 kg/m ² en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc.
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL MORTIER BE

Mortier époxy modifié



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10/12µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement, ayant été imprimé, la veille, à l'aide d'une couche de primaire adapté.

Enrobé : Le support devra être propre, sec, cohésif, exempt de toute trace de pollution et présenter une profondeur au sable maximum HSv = 1,50 mm (selon Norme NFP 98-216-1). Les supports neufs doivent être âgés d'au moins un mois, exempt de toute pollution, présenter une rugosité suffisante pour l'accrochage du mortier.

Dans tous les cas le support devra avoir reçu, selon sa nature, dans le quart d'heure précédent l'application du STRIASOL MORTIER BE une couche de PAREVAPOX, de RESINE MULTICOUCHE v01 ou de STRIASOL BE ROUTIER.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL MORTIER BE est livré en 3 composants pré-dosés : Base / Durcisseur / Charges. Verser dans un malaxeur type Hounsfield, le sac de charge. Mettre le malaxeur en marche pour homogénéiser. Puis, séparément, mélanger le liant en versant le durcisseur dans la base. Lorsque celui-ci est homogène, le verser dans la cuve contenant les charges. Laisser malaxer ainsi pendant 5 mn. Puis verser le mélange ainsi obtenu sur le support fraîchement recouvert d'une couche de RESINE MULTICOUCHE v01 ou de PAREVAPOX, étaler le mortier puis le compacter avec la lisseuse.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE v01, STRIASOL BE ROUTIER.					
Couches suivantes	RESINE MULTICOUCHE v01, STRIASOL BE ROUTIER, STRIASOL 250 SP.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Chape Mortier	STRIASOL MORTIER BE	Mélange: 1 de (Base et Durcisseur) pour 8 de charge	11 à 15 kg/m ² /5mm	Malaxeur planétaire type Hounsfield Râteau jardinier, Règle, Raclette caoutchouc, compacteuse

La durée de vie en pot du STRIASOL MORTIER BE étant limitée, il est impératif de l'appliquer sans délai.

STRIASOL MORTIER BE

Mortier époxy modifié



CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		15 jours	7 jours	4 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

PROCÉS VERBAUX

Résistance Flexion/Compression : VERITAS

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 35 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	CHARGES
28.10 kg	2,12 kg	0,98 kg	25,00 kg
112.4 kg	8,50 kg	3,90 kg	100,00 kg