

# STRIASOL XP PRIM

Revêtement polyaspartique



## DEFINITION

Primaire polyaspartique, bi-composant, pigmenté, à séchage et remise en service rapides, pour intérieur comme extérieur.

## DESTINATION

Primaire recommandé pour les sols en béton des locaux soumis à un trafic intense nécessitant une remise en service très rapide

- Parcs de stationnement,
- Sols industriels,
- Entrepôts,
- Quais de chargement, etc...

## PROPRIÉTÉS

- Renforce et bloque les supports béton poreux
- Présente une excellente adhérence
- Est compatible avec anciens fonds en résine époxy ou polyaspartique
- Recouvrable après 3 heures (à 20°C et HR 60%), ce qui permet une remise en service après 12 heures.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Gris clair
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 79/21
Rapport du mélange en volume	: 68/32
Masse volumique	: 1,65 +/- 0,10 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 95 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 93 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 25 à 35 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C La durée de vie en pot du mélange diminue lorsque la température ou l'humidité augmente.
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 350 g/m <sup>2</sup> pour 200 µm secs
Consommation pratique	: 300 à 400 g/m <sup>2</sup> fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 61-161 v01

## STRIASOL XP PRIM

Revêtement polyaspartique

### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

#### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL XP PRIM est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, le risque est d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraîcheur et humidité accentueront le phénomène).

**Nombre de couche(s) :** 1 à 2 selon porosité du support

### DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	lui même , RESINE MULTICOUCHE V01, RESINE MULTICOUCHE SR, RESINE INDUS, STRIASOL SP S/C, PAREVAPOX.					
Couches suivantes	STRIASOL XP LIANT, STRIASOL XP 87, autres nous consulter.					

### APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Lisse	STRIASOL XP PRIM	Mélange (Base + Durcisseur)	300 à 400 g/m <sup>2</sup>	Raclette caoutchouc, Rouleau 10-12 mm.
Antidérapant	STRIASOL XP PRIM QUARTZ	Mélange (Base + Durcisseur) saupoudrage QUARTZ à refus	300 à 400 g/m <sup>2</sup>	Raclette caoutchouc, Rouleau 10-12 mm.

La durée de vie du STRIASOL XP PRIM étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange en le versant sur le support.

### CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : supérieure à 5°C / Maximum : inférieure à 30°C

Humidité ambiante : 45 % minimum 80% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

## STRIASOL XP PRIM

Revêtement polyaspartique



### SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		8 heures	4 heures	2 heures
Trafic normal		24 heures	12 heures	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	4 heures	3 heures	2 heures
	Maximum :	20 heures	10 heures	5 heures

\*Avant recouvrement dépolir impérativement. L'hygrométrie ayant une influence sur la vitesse de séchage, les temps de séchage et de recouvrement sont donnés pour une humidité relative de 60%. Au delà du délai maximum de recouvrement il est impératif de procéder à un dépolissage

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 90 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : > 100°C, Durcisseur : > 60°C et <= 93°C  
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
Conservation : 12 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
10 kg	7,90 kg	2,10 kg