

VULCOBITUME EPAIS 48-63

Bitumineux

DEFINITION

Système bitumineux haute viscosité pour la protection anticorrosion des supports métalliques en milieu humide et/ou en immersion.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Anciens fonds

Exposition(s) : Extérieur
Enterré
Immergé

PROPRIETES

- Revêtement épais souple.
- Résistant à l'eau.
- Couleur noir uniquement.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même EPODUX PRIMER 61-134 v01 PRIMODUX H MONOCOUCHE SR 75 ...	Lui-même exclusivement

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	Noir
DENSITÉ	1,28 +/- 0,05 g/cm3
EXTRAITS SECS	En poids : 74,0 +/- 2% En volume : 63,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	100 à 300 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	160 à 475 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	6,2 m²/l pour 100 µm secs 2,1 m²/l pour 300 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille V Classe 1c
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 360 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 100 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	8 heures	30 heures	30 heures	Non critique.	10 jours
20°C	6 heures	20 heures	20 heures	Non critique.	7 jours
30°C	4 heures	15 heures	15 heures	Non critique.	5 jours

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

VULCOBITUME EPAIS 48-63

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 ou PSa 2½ (ISO 8501-1) + primaire anticorrosion sur les zones mises à nu.

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

TEMPS DE MÛRISSEMENT	Aucun		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSIION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.019-0.021 (pouces)	150-200 bars	45:1	-
BROSSE	0 %	-	-	-	(1)
ROULEAU	0 %	-	-	-	(1)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Epaisseurs réalisables en plusieurs passes

HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	:	Compris entre 23°C et 55°C
<i>Conservation</i>	:	DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	:	Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.