

# ZINCOLAC

Alkyde solvanté

## DEFINITION

Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillante (1).

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Acier brut  
Anciens fonds

*Exposition(s)* : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

- Assure la protection du fer contre la corrosion par ses propriétés antirouille.
- Présente contre les intempéries, les qualités de décoration et de protection d'une finition classique.
- Regroupe en un seul produit les fonctions d'un système classique composé d'un primaire antirouille et d'une finition.

Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment".

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même	Lui-même
MONOPRIMER 58-86	FERROSOTER PC
GALVALUFER PRIMER	PRESTOLUX FWS
...	...

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Demi-Brillant
TEINTES	selon nuanciers RAL / AFNOR/1000 teintes... + une finition aluminium
DENSITÉ	1,30 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 72,0 +/- 2% En volume : 56,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	50 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	90 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	11m <sup>2</sup> /l pour 50 µm secs
NOMBRE DE COUCHE(S) RECOMMANDÉE(S)	2 à 3 couches (2)
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 460 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	* Information sur la niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 2.5 L - 10 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	16 heures	30 heures	36 heures	Non critique.
20°C	8 heures	20 heures	24 heures	Non critique.
30°C	6 heures	12 heures	16 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

## ZINCOLAC

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Lavage HP + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 35°C 75% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5% max	0.013-0.015 (pouces)	100-150 bars	30:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 15 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
DILUANT	54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	54-190	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

#### Remarque(s)

- (1) Cas particulier : la teinte aluminium doit toujours être précédée d'un primaire alkyde compatible (ex. : MONOPRIMER 58-86).
- (2) Sur acier brut, si ZINCOLAC est utilisé seul, 3 couches sont nécessaires

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.