

BIOFER

Revêtement acrylique modifié satiné



DEFINITION

Revêtement monocomposant souple.
Diluable à l'eau.
Aspect satiné.

DESTINATION

Revêtement destiné à la mise en peinture de :

- Bardages prélaqués,
- Tuyauteries,
- Charpentes métalliques,
- Pylônes, etc...

PROPRIETES

Présente :

- Une bonne adhérence sur métaux ferreux, alliages légers, cuivre, aluminium, acier galvanisé préalablement préparés.
- Une très bonne élasticité lui permettant de suivre les dilatations éventuelles du support.
- Une bonne tenue aux UV et aux intempéries.

Assure une bonne protection anticorrosion grâce à son imperméabilité, à sa très faible reprise d'eau et à sa pigmentation anticorrosion exempte de plomb ou de chromates.

Applicable de 80 à 400 µm sans coulures.

Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Selon nuanciers RAL / AFNOR /1000 Teintes, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,35 +/-0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 57,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 67,0 +/-2%
Épaisseur recommandée	: 200 µm
Film humide	: 340 µm
Rendement théorique	: 2,1 m ² /kg pour 200 µm secs



BIOFER

Revêtement acrylique modifié satiné

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Acier galvanisé

- Neuf : dégraissage et dérochage au METONET puis rinçage à l'eau claire.

- Ancien : dégraissage, brossage mécanique jusqu'à élimination des sels de zinc.

Anciens revêtements

BIOFER est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

APPLICATION

Température support :

Comprise entre +10°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 10°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 75%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : EAU

Dilution : 0-5%

Buse : 0.019 -0.021

Pression à la buse : 150-200 bars

PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé

BROSSE

Diluant : EAU

Prêt à l'emploi

ROULEAU

Diluant : EAU

Prêt à l'emploi

SOLVANT DE NETTOYAGE : EAU



BIOFER

Revêtement acrylique modifié satiné

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	24 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	12 heures	24 heures	Non critique.
30°C	1 heure	6 heures	12 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) MONOPRIMER 58-86, FERROSOTER PRIMAIRE, EPODUX PRIMER 61-134 v01 (sans dépasser 24h de séchage)...

Couche(s) suivante(s) Lui-même ou STRIACRYL "O".

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2

COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140 g/l (2010)

2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 60 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Non concerné

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
15 l