

# BITUME EXTRA

Bitumineux plastifié

## DEFINITION

Vernis noir bitumineux, constituant un revêtement industriel économique d'aspect satiné.

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Acier brut  
Beton  
Anciens fonds

*Exposition(s)* : Extérieur  
Enterré

## PROPRIETES

- Bonne résistance à l'eau et aux intempéries (1).
- Séchage rapide.
- Ne résiste pas à l'action des solvants.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même.	Lui-même VULCOBITUME EPAIS 48-63

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	Noir
DENSITÉ	0,90 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 60,0 +/- 2% En volume : 55,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	70 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	14,30 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Classement AFNOR NFT 36005 Famille V Classe 1c
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 450 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	12 heures	36 heures	36 heures	Non critique.
20°C	8 heures	24 heures	24 heures	Non critique.
30°C	6 heures	12 heures	12 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

## BITUME EXTRA

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Beton	Support d'au moins 28 jours débarrassé de toutes remontées capillaires.	Support d'au moins 28 jours + Décapage à l'abrasif
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. Sa 2½ (ISO 8501-1).

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200 bars	30/1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 % environ	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) En extérieur, il se produit un farinage dans le temps.

### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : compris entre 23°C et 55°C
- Conservation : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.