

# EPODUR NV 75-25

Epoxy phénolique sans solvant

## DEFINITION

Revêtement époxy phénolique (novolaque) sans solvant destiné à l'assainissement, aux stockages de produits chimiques. EPODUR NV 75-25 permet l'application de couches épaisses au pistolet airless.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut (1)  
Béton (2)

Exposition(s) : Intérieur  
Enterré  
Immergé  
Intérieur de de capacités, gaines, tuyauteries

## PROPRIETES

Hautes résistances chimiques et mécaniques (3). Compatible avec la protection cathodique. EPODUR NV 75-25 est particulièrement adapté pour les hydrocarbures aromatiques, essences, gas-oil, fuel lourd, acide sulfurique 10%, soude 5-50%, eau de mer, autres nous consulter (4). Température limite de service 80 °C.

## AGREMENTS

EDF	Marquage CE
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX 291/292 STEP RESINE STRIAFORM gamme EPODUR IMPREGNANT RESINE MULTICOUCHE v01 EPODUX VERNIS HD Lui-même.	EPODUX 291 EPODUX 294 lui-même.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	RAL 9018, autres nous consulter
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 81/19 En volume : 75/25
DENSITÉ	1,38 +/- 0,1 g/cm³
EXTRAITS SECS	En poids : 95,5+/-2 % En volume : 96+/-3 %
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	600 µm, mini 300µm maxi 1000µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	625 µm, mini 300µm maxi 1000µm
RENDEMENT THÉORIQUE	1.6 m²/l pour 600µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 185 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 600 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	60 minutes	20 heures	30 heures	24 heures	30 jours	14 jours
20°C	50 minutes	8 heures	10 heures	18 heures	30 jours	7 jours
30°C	40 minutes	4 heures	8 heures	10 heures	20 jours	5 jours

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## EPODUR NV 75-25

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut (1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Béton (2)	imprégnation du support avec de la RESINE MULTICOUCHE v01 ou EPODUX VERNIS HD ou STEP RESINE jusqu'à complète saturation

#### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kit pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température du mélange doit être au minimum de 18°C. Dans le cas contraire, l'utilisation d'une tresse chauffante sera nécessaire afin de permettre une bonne pulvérisation du produit.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	néant		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 7°C et 35°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +10°C à +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée
		:	pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 18°C et 25°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSIION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	-	0.019-0.027 (pouces)	250-300 bars	60:1	limite de coulure 1000µm
BROSSE	-	-	-	-	(5)
ROULEAU	-	-	-	-	(5)
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 V02	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

#### Remarque(s)

- (1) Compte-tenu des surfaces généralement traitées et suivant les conditions de mise en oeuvre (température, hygrométrie), utiliser EPODUX 291 ou EPODUX 292 en tant que primaire d'attente.
- (2) Béton âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain.
- (3) Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- (4) Consulter nos services techniques si stockage autre que température ambiante.
- (5) Uniquement pour pré-touches et petites surfaces. Sinon, utiliser de préférence EPODUR NV 75-25 IMPREGNANT.

Pour plus de précisions concernant la pose des revêtements stratifiés utilisant un mat de verre 450 ou 800 g/m2, se reporter à nos fiches systèmes et à la fiche technique EPODUR NV 75-25 IMPREGNANT ou consulter nos services techniques.

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: BASE supérieur à 55°C DURCISSEUR supérieur à 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.