

EPODUX ARF

Epoxy sans solvant

DEFINITION

Revêtement époxydique, applicable à l'Airless en forte épaisseur (150 à 300 µm par couche).

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Béton (1)
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIETES

Très bonne adhérence et grande dureté du feuil.
Aspect Demi-brillant.
Excellente tenue aux agents chimiques (consulter nos services techniques).

Nota : Les propriétés du film, hormis sa couleur, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique. Température limite de service 90 °C.

AGREMENTS

ACQPA BÉTON	Marquage CE
<input checked="" type="checkbox"/> 29202	<input checked="" type="checkbox"/>

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même EPODUX PRIMER 61-134 v01 PRIMODUX H v01...	Lui-même POLYSTRIA v01 POLYSTRIA HES FERROTHANE...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Demi-Brillant
TEINTES	Blanc et dérivés - autres teintes, nous consulter
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 80/20 En volume : 72/28
DENSITÉ	1,50 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 96,0 +/-2% En volume : 97,0 +/-3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	150 /300 µm secs
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	150/300 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	6,70 m ² /l pour 150 µm secs - 3,30 m ² /l pour 300 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 255 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 150 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	90 minutes	18 heures	10 jours	24 heures	Non critique.	14 jours
20°C	40 minutes	12 heures	7 jours	15 heures	Non critique.	10 jours
30°C	20 minutes	8 heures	4 jours	10 heures	Non critique.	7 jours

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

EPODUX ARF

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007 Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)
Béton (1)	Support exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-1)

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'utiliser un système de réchauffage par Bain-Marie et/ou de diluer légèrement le produit. Attention, un chauffage excessif entraîne une nette diminution de la durée de vie en pot.	
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant	
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 15°C et 35°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.	

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0-5%	0.019-0.021 (pouces)	250-300 bars à la buse	60:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	-	-	-	-	Non conseillé.
BROSSE	sans	-	-	-	(2)
ROULEAU	sans	-	-	-	(2)
DILUANT	67-232 v02		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain.
- (2) Épaisseurs réalisables en plusieurs passages.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : BASE Supérieur à 61°C
DURCISSEUR Supérieur à 61°C
- Conservation* : DLUO : 3 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.