EPODUX BR 100

Epoxy polyamine

DEFINITION

Peinture primaire ou intermédiaire époxy modifié, surface tolérant, pigmentée au phosphate de zinc.

DESTINATION

Revêtement longue durée pour la protection des structures métalliques :
- Bacs pétroliers,
- Silos,
- Ouvrages d'art,...

EPODUX BR 100 est particulièrement adapté pour l'entretien ou la réparation des systèmes existants.

PROPRIETES

Applicabilité à la brosse ou au rouleau particulièrement étudiée.

Adhère sur :
- Acier décapé Sa 2 1/2
- Anciens fonds glycérophtaliques, époxydiques ou polyuréthane en bon état.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 25682
Entre dans la composition des systèmes certifiés suivants : C3ANV1104, C3ANV1482, C3AMV1104, C3AMV1482, C4ANV1105, C4ANV1481, C4AMV1105 et C4AMV1481.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teintes	: Gris clair / selon nuancier Ral/Afnor
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 75,6/24,4
Rapport de mélange en volume	: 2 / 1
Masse volumique	: 1,32 +/- 0,05 g/cm³
Extrait sec en volume	: 72,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 80,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 80 µm mini - 150 µm maxi
Film humide	: 110 µm mini - 210 µm maxi
Rendement théorique	: 7,2 m²/l pour 100 µm secs

EPODUX BR 100

Epoxy polyamine

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut :

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Maintenance :

Décapage à l'eau sous pression (UHP) jusqu'au degré Wa 2 ½ -L selon ISO 8501-4 :2006

EPODUX BR 100 est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entrainer un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : 10 Ã 15 mn

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	4 heures
20°C	2 heures
30°C	1 heure

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 5 à 10 %
Buse : 0.017-0.021
Pression à la buse : 200-250 bars
Rapport de pompe mini : 45/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 10 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 67-232 v02
Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232 v02

EPODUX BR 100

Epoxy polyamine

DURCISSEMENT

	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
Température	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	8 heures	16 heures	24 heures	12 mois
20°C	4 heures	8 heures	12 heures	12 mois
30°C	2 heures	5 heures	8 heures	12 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s)	Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H, EPODUX ZINC 62-208,...
Couche(s) suivante(s)	Lui-même, POLYSTRIA v01, FERROTHANE,...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR	Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 355 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	BASE : compris entre 23°Cet 55°C DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation	Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	10 l	5 l
4 l	2,66 l	1,34 l

Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.