

EPODUX IM 209 GF

Epoxy renforcé, surface tolérant

DEFINITION

Revêtement époxy à Haut Extrait Sec, surface tolérant.
Epodux IM 209 GF est la version renforcée en "écailles de verre" de l'EPODUX IM 209.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Acier Galvanisé
Béton (1)

Exposition(s) : Extérieur (si recouvert)
Enterré
Immergé

PROPRIETES

- Adhère sur surfaces froides et humides (mais non ruisselantes) : cette caractéristique permet la mise en peinture de conduites forcées en charge et évite ainsi les pertes d'exploitation dues aux arrêts pour maintenance.
 - Résiste à l'usure.
 - Est applicable en forte épaisseur (600 microns sans coulures).
 - Assure une bonne protection anticorrosion.
 - Polymérise sous l'eau : Immergeable 30 mn après son application.
 - Compatible avec une protection cathodique.
- (2) - (3)

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même PRIMODUX H v01 PRIMODUX EV EPODUX IM 208 EPODUX PRIMER 61-134 v01...	Lui-même POLYSTRIA v01 POLYSTRIA HES FERROTHANE...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Satiné
TEINTES	Gris clair, autres nous consulter
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 83/17 En volume : 74,7/25,3
DENSITÉ	1,56 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 91,25 +/- 2% En volume : 85,00 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	200 à 400 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	235 à 470 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	4,2 m ² /l pour 200 µm secs et 2,1 m ² /l pour 400 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 310 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 200 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	1h30	14 heures	24 heures	16 heures	Non critique.
20°C	1 heure	5 heures 30	5 heures 30	4 heures 30	Non critique.
30°C	30 minutes	3 heures	4 heures	3 heures	Non critique.

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

EPODUX IM 209 GF

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	/	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Acier Galvanisé	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Béton (1)	Support d'au moins 28 jours débarrassé de toutes remontées capillaires.	Support d'au moins 28 jours + Décapage à l'abrasif, + imprégnation avec de la RESINE MULTICOUCHE v01 jusqu'à complète saturation

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	néant		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 7°C et 45°C
	Hygrométrie	:	100% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +3°C et +40°C
	Du produit	:	Comprise entre 15°C et 35°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 15%	0.019-0.023 (pouces)	250-300 bars	60 : 1	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	(4)
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	(4)
DILUANT	67-232 v02		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Béton âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain.
- (2) Les propriétés du film, hormis sa couleur, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- (3) Un changement de teinte (blanchiment) peut survenir pendant la polymérisation en milieu immergé ; les autres caractéristiques du revêtement ne sont pas modifiées.
- (4) Epaisseurs réalisables en plusieurs passages

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: BASE Supérieur à 61°C DURCISSEUR Supérieur à 61°C
Conservation	: DLUO : 3 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.