

FERROMINE

Alkyde solvantée

DEFINITION

Primaire de présentation monocomposant anticorrosion

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur

PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosion de l'acier renforcée avec sa pigmentation étudiée.
- Séchage et recouvrement rapide.
- Plus de 200 teintes réalisables sur notre système de machines à teinter "Industrie".

NOTA : Pour une bonne tenue extérieure, FERROMINE doit être recouvert par une finition de type PRESTOLUX FWS ou ZINCOLAC (voir chapitre COMPATIBILITE)
Température limite de service 80 °C.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même PRESTOPRIM MAT PRESTOPRIM A/C MONOCOUCHE SR 75	FERROSOTER PC ZINCOLAC PRESTOLUX FWS BIOFER ...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	selon nuanciers RAL et AFNOR
DENSITÉ	1,42 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 77,0 +/- 2% En volume : 63,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	45 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	70 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	10 m ² /kg pour 45 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 4a/10h
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 470 g/L de COV
COV SOUS FORME DE LIVRAISON	250 g/kg ou 345 g/L
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	7 KG - 25 KG - 250 KG

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 45 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	4 heures	6 heures	Non critique.
20°C	1 heure 30	2 heures	3 heures	Non critique.
30°C	1 heure	1 heure 30	2 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

FERROMINE

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 30°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 30°C

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200 bars	30/1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 20 %	selon matériel	3-4 bars	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	68-69 v01 ou 54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01 ou 54-190	(1)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) le diluant 68-69 v01 peut être privilégié au 54-190 pour l'application par pulvérisation

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.