

HYDROPYL PRIMAIRE

Acrylique modifiée hydrodiluable

DEFINITION

Couche primaire monocomposante et hydrodiluable du système anticorrosion destiné à la protection des pylône électriques.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier Galvanisé
Anciens fonds
Acier brut
Béton

Exposition(s) : Extérieur

PROPRIETES

- Adhérence optimale sur acier galvanisé, métaux ferreux et anciens fonds.
- Protection anticorrosion.
- Résistance à la pluie rapide.
- Applicabilité adapté au guipon.
- Bon compromis dureté / souplesse. Température limite de service 80 °C.

AGREMENTS

RTE	TDF
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même PRIMAIRE SR AG Jaune Alu.	HYDROPYL FINITION.

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Rouge-brun ou Gris clair
DENSITÉ	1,41 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 65,5 +/- 2% En volume : 49 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	70 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	140 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	5 m²/kg pour 70 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 7b2
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 140 g/L (2010) Contenance maxi : 50 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	20 KG

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 70 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	40 minutes	4 heures	8 heures	12 mois
20°C	25 minutes	3 heures	4 heures	12 mois
30°C	20 minutes	1 heure	2 heures	12 mois

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

HYDROPYL PRIMAIRE

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier Galvanisé	Lavage HP + St 3 (ISO 8501-1) (Remarque 1)
Anciens fonds *	Dégraissage + PSt 3 (ISO 8501-1)
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)
Béton	Support d'au moins 28 jours débarrassé de toutes remontées capillaires.

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5°C et +60°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 5°C et 40°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	5 à 15 %	0.015 - 0.019 (pouces)	150 - 200 bars	30:1	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	EAU		SOLVANT DE NETTOYAGE	EAU	(2)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Utiliser une brosse non ferreuse type laiton.

(2) Si le produit est sec, utiliser du diluant 68-69 v01 ou de la MEK.

HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	:	Non concerné
<i>Conservation</i>	:	DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	:	Déchets industriels souillés (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.