

PINTALU 250

Finition synthétique modifiée

DEFINITION

Peinture aluminium de finition, pour intérieur exclusivement, résistant à des températures maximales de 250°C.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut

Exposition(s) : Intérieur

PROPRIETES

- Aspect décoratif aluminium.
- Séchage rapide.
- Bon accrochage sur supports sains.
- Grande dureté.


Éviter la manipulation avant la montée en température pour conserver l'aspect intact.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Epodux Zinc 59-178.	Lui-même. consulter nos services techniques dans tous les autres cas.

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	Aluminium
DENSITÉ	0,93 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 51,0 +/-2% En volume : 40,0 +/-3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	20 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	50 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	20 m ² /l pour 20 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 10h
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 480 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 <p>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</p>
CONDITIONNEMENTS	1 L - 5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 20 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	18 heures	18 heures	Non critique.
20°C	1 heure	12 heures	12 heures	Non critique.
30°C	0 heure 45	8 heures	8 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

PINTALU 250

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Lavage HP + Grattage/brossage St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm), puis l'application d'une couche d'EPODUX ZINC 59-178.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +10°C et +45°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 15°C et 30°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 %	0.011-0.013 (pouces)	100-150 bars	30 : 1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	0 à 5 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	-	-	-	-	Prêt à l'emploi
ROULEAU	-	-	-	-	Prêt à l'emploi
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	54-190	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation* : DLUO : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.