

# PINTALU 400 FINITION

Silicone acrylique pigmenté aluminium

## DEFINITION

Peinture de protection de parois en acier soumises à des températures élevées (maximum 400°C en pointe).

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Priamire adapté

*Exposition(s)* : Intérieur  
Extérieur  
Haute température

## PROPRIETES

Le PINTALU 400 FINITION à base d'aluminium :  
- Possède une très bonne résistance à la température.  
- Assure la stabilité du système aux rayons UV.

Avant la première mise en chauffe, le produit est sensible à la manipulation.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même EPODUX ZINC 59-178.	Lui-même.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Brillant
TEINTES	Aluminium
DENSITÉ	1,06 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 66,0 +/- 2% En volume : 55,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	25 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	45 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	22 m <sup>2</sup> /l pour 25 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 10c
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 25 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	3 heures 30	Après montée en température	24 heures	Non critique.	48 heures
20°C	2 heures 30	Après montée en température	12 heures	Non critique.	24 heures
30°C	2 heures	Après montée en température	6 heures	Non critique.	18 heures

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## PINTALU 400 FINITION

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Priamire adapté	Le support sera propre, sec et revêtu d'une couche de EPODUX ZINC 59-178.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante :	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C
	Hygrométrie :	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit :	Comprise entre 10°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 3 %	0.011-0.013 (pouces)	100-150 bars	-	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 20 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	-
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	: Inférieur ou égal à 21°C
<i>Conservation</i>	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.