

# POLYSTRIA HES

Polyester/Polyurethane.

## DEFINITION

Finition brillante à Haut Extrait Sec, bi-composante, à base de résine polyester réticulée par un isocyanate aliphatique.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Primaire adapté

Exposition(s) : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

Présente une excellente rétention de brillant et de teinte  
Séchage Rapide  
Bel arrondi et bon tendu

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "industrie" y compris RAL 9006 RAL 9007

Température limite de service 120 °C.

## AGREMENTS

ACQPA



37621

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-Même EPODUX PRIMER 61-134 v01 PRIMODUX H PRESTOPRIM A/C MONOCOUCHE SR 75 FERROCOTE EPODUX ST 86-31 EPODUX IM 209 EPODUX ST 71 PRIMODUX EV...	Lui-même FERROTHANE ou POLYSTRIA v01.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	selon nuanciers RAL / AFNOR / 1000 Teintes, autres nous consulter.
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 91,4/8,6 En volume : 90/10
DENSITÉ	1,42 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 80 +/- 2% En volume : 70,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	60 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	17,50 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 350 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
CONDITIONNEMENTS	4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 60 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4h	5 heures	16 heures	24 heures	12 mois
20°C	2h	3 heures 30	8 heures	12 heures	12 mois
30°C	1h30	2 heures	6 heures	8 heures	12 mois

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## POLYSTRIA HES

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Primaire adapté	Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 12°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.	
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant	
CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 80% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 10°C et 35°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.	

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	PRESSION PEINTURE	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 10 %	0.011-0.015 (pouces)	150-200 bars	30 : 1	-	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 15 %	selon matériel	3-5 bars	-	-	-
AIRMIX	5 à 10 %	0.011-0.015	50-70 bars	-	selon matériel	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-	-
DILUANT	61-161 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	61-161 v01	-	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	: BASE compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR Supérieur à 100°C
<i>Conservation</i>	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.