

PRESTOLUX FWS

Alkyde solvantée

DEFINITION

Finition alkyde monocomposante solvantée, d'aspect brillant, à séchage rapide et renforcée au phosphate de zinc.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Primaire compatible
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur

PROPRIETES

- Laque brillante, recouvrable par elle-même.
- Bonne propriété anticorrosion grâce à sa pigmentation adaptée.
- Bonne résistance aux intempéries.
- Application au pistolet ou à la brosse.
- Utilisable directement sur acier, sur primaire ou anciens fonds en bon état.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie" y compris les RAL 9006 et 9007. Température limite de service 80 °C.


COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même FERROMINE PRESTOPRIM A/C MONOPRIMER 58-86 MONOCOUCHE SR 75 ANTIROUILLE 55-17 ...	Lui-même FERROSOTER PC ZINCOLAC ...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : GALVALUFER PRIMER

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Brillant
TEINTES	selon nuanciers RAL/AFNOR/1000 teintes...
DENSITÉ	1,20 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 61,0 +/- 2% En volume : 45,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 à 60 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	90 à 130 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	11,2 m²/l pour 40 µm secs 7,7 m²/l pour 60 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 2.5 L - 5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 50 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	6 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	4 heures	24 heures	Non critique.
30°C	1 heure 30	3 heures	12 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

PRESTOLUX FWS

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Primaire compatible	/	Couches précédentes compatibles: voir paragraphe « Compatibilité »
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + Pst 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
	Hygrométrie	:	80% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSIION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.013-0.015 (pouces)	100-150 bars	30:1	(1)
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 10 %	selon matériel	3-5 bars	-	(1)
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	68-69 v01 ou 54-190		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	(1)

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Diluant 68-69 v01 est à privilégier en application par pulvérisation sauf en cas de températures élevées où le diluant 54-190 devient une bonne alternative.

HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	:	Compris entre 23°C et 55°C
<i>Conservation</i>	:	DLUO : 2 ans minimum minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	:	Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.