

PRESTOLUX MARTELE

Alkyde modifiée solvanté à effet

DEFINITION

Laque alkyde modifiée présentant un aspect "martelé" pour un aspect décoratif.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Sur primaire compatible

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur

PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Peut être appliquée en direct sur acier ou sur PRESTOPRIM A/C pour renforcer la tenue dans le temps (1).
- Teintes stables à l'extérieur.
- Très garnissant, applicable en couche épaisse. Température limite de service 60 °C.

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même	Lui-même exclusivement
PRESTOPRIM A/C	
MONOPRIMER 58-86	
MONOCOUCHE SR 75	
...	
(1)	

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Demi-Brillant
TEINTES	Selon nuancier spécifique, nous consulter
DENSITÉ	1,00 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 55,0 +/- 2% En volume : 45,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	90 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	11 m²/l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	40 minutes	5 heures	3 heures	Non critique.
20°C	25 minutes	3 heures	2 heures	Non critique.
30°C	15 minutes	2 heures	1 heure	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

PRESTOLUX MARTELE

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Sur primaire compatible	/	Couches précédentes compatibles. Voir paragraphe « Compatibilités »

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 80% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET PNEUMATIQUE	0 à 10 %	selon matériel	3 à 5 bars	-	(2)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) En cas d'application d'une sous-couche, veillez à appliquer la même teinte sur tout le chantier.
- (2) L'application à la brosse ou au rouleau est déconseillée pour des raisons esthétiques.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.