

PRESTOPRIM SATIN

Alkyde modifiée solvantée

DEFINITION

Primaire/Finition alkyde satinée à séchage rapide.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Primaire adapté

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Bel aspect satiné dans le cas d'une application en monocouche ou finition (1).
- Recouvrable par toutes peintures glycérophthaliques.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie". Température limite de service 80 °C.


COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même PRESTOPRIM MAT ou A/C MONOCOUCHE SR 75 MONOPRIMER 58-86 ...	Lui-même PRESTOPRIM MAT ou A/C MONOCOUCHE SR 75 MONOPRIMER 58-86 PRESTOLUX FX PRESTOLUX FWS FERROSOTER PC ZINCOLAC ...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : Toutes peintures bi-composantes

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Satiné
TEINTES	selon nuanciers RAL / AFNOR, 1000 Teintes...
DENSITÉ	1,40 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 72,0 +/- 2% En volume : 55,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 à 80 µm (2)
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	75 à 145 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	13,3 m²/l pour 40 µm secs 6,8 m²/l pour 80 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 4a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 480 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	50 minutes	2 heures 30	2 heures 30	Non critique.
20°C	30 minutes	1 heure 30	1 heure 30	Non critique.
30°C	20 minutes	1 heure	1 heure	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

PRESTOPRIM SATIN

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Primaire adapté	/	Couches précédentes compatibles. Voir paragraphe « Compatibilités »

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 35°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 8 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200 bars	30:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 15 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	-	-	-	-	(3)
ROULEAU	-	-	-	-	(3)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Dans le cas de structures soumises aux intempéries, la conservation de l'aspect est limitée.
- (2) Application monocouche : appliquer 80 µm secs.
- (3) Pour petites surfaces ou retouches uniquement.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation* : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.