

PRIMODUX SR 74-31

Epoxy

DEFINITION

Revêtement époxy, à haut extrait sec et à forte réactivité, même à basse température (-5°C). Peut être utilisé en tant que primaire et/ou intermédiaire.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Acier galvanisé
Acier inox

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)

PROPRIÉTÉS

- Recouvrable rapidement par lui-même ou par une peinture de finition époxy ou polyuréthane.
 - Permet le retournement rapide des pièces.
 - Applicable de 60 à 250 µm secs.
 - Bonne adhérence sur anciens fonds en bon état.
- (1)

AGREMENTS

ACQPA



26532

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même EPODUX ZINC 62-208 EPODUX ZINC 52-80...	Lui-même EPODUX HV PC POLYSTRIA v01 POLYSTRIA HES FERROTHANE EPODUX IM 209 EPODUX ARF...

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Satiné
TEINTES	Gris Clair
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 83,5/16,5 En volume : 3/1
DENSITÉ	1,45 +/- 0,05 g/cm³
EXTRAITS SECS	En poids : 84,0 +/- 2% En volume : 74,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	100 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	135 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	7,4 m²/l pour 100 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 320 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 100 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	2 heures	6 heures	4 heures	12 mois
20°C	2 heures	1 heure 30	3 heures	2 heures	12 mois
30°C	1 heure	0 heure 45	2 heures 30	1 heure 30	12 mois

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

PRIMODUX SR 74-31

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Acier galvanisé	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Acier inox	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante Hygrométrie	: :	La température devra être comprise entre 0°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre -5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 10°C et 35°C
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 10 %	0.013-0.017 (pouces)	200-250 bars	45 : 1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 20%	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	5 à 10 %	-	-	-	-
ROULEAU	5 à 10 %	-	-	-	-
DILUANT	67-232 v02		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par une exposition au rayonnement actinique.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: BASE Compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 3 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.