

STRIACRYL SR 42

Acrylique solvantée

DEFINITION

Primaire/Finition monocomposant à séchage rapide réservé à un usage industriel.

Particulièrement adapté à la rénovation des containers.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Aacier galvanisé
Ancien revêtement

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur

PROPRIETES

- Bonne adhérence
- Séchage et recouvrabilité rapide
- Phosphaté pour de bonnes propriétés anticorrosives
- Ne contient pas de plastifiant chloré
- Bonne rétention des couleurs
- Matériaux à faible propagation de flammes (selon FTP Code 2010 - conditions définies dans la déclaration de conformité)
- SRI (Solar Reflectance Index) jusqu'à 109 pour la base blanche en deux couches de 80µm secs

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système machine à teinter "Industrie". Température limite de service 70 °C.

AGREMENTS

IMO



73693/xx MED 3.18b

COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même	Lui-même
EPODUX PRIMER 61-134	POLYSTRIA v01
PRIMODUX H	FERROTHANE
MONOCOUCHE SR 75	STRIACRYL "O"
PRESTOLUX FWS	...
STRIACRYL "O"	

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : Peintures alkydes en couche suivante

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 100 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	25 min	2 heures	2 heures	Non critique.
20°C	15 min	1 heure	1 heure	Non critique.
30°C	10 min	30 min	30 min	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

STRIACRYL SR 42

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUJETTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Acier galvanisé	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un aspect mat.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.
Ancien revêtement	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PST 2 (ISO 8501-1)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre entre 5°C et 35°C Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 - 5%	0.013 - 0.017 (pouces)	150 - 200 bars	-	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 - 10%	selon matériel	3 - 4 bars	-	-
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	(1)
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	(1)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) En cas d'application en plusieurs couches, ne pas travailler trop le produit au risque de détremper la couche précédente.

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.