STRIASOL 1200 ASC

Autolisssant ou couche de masse époxydique pour sytèmes conducteurs

DEFINITION

Autolissant ou couche de masse époxydique des systèmes conducteurs:
- STRIASOL 1200 ASC AL : Autolissant
- STRIASOL 1200 ASC SL : semi-lisse

Sans solvant.

DESTINATION

Sols, en intérieur exclusivement, de :

- L'industrie chimique,
- L'industrie automobile
- Locaux de stockage,
- L'industrie pharmaceutique
- Autres nous consulter

devant disposer de propriétés conductrices

PROPRIÉTÉS

- Conforme aux exigences ESD selon norme EN 61340-5,
- Résistance à la terre R2 sous 100 volts inférieure 20 Kilos Ohms (selon EN 1081),
- Résistance électrique des sols et des sols installés à la terre inférieure à 10? Ohms (EN 61340-4-1)
- Lisse ou Semi lisse (si saupoudrage charge conductrice),
- Résistant à l'abrasion,
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques),
- Bonnes performances mécaniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	:	Brillant
Teinte(s)	:	Nous consulter (nombre de teinte limité)
Nombre de composants	:	3
Rapport du mélange en poids	:	Base/Durcisseur/Charge 38.2/29.6/32.2
Masse volumique	:	1,40 +/- 0,10 g/cm³
Extrait sec en poids	:	98 +/- 2%
Extrait sec en volume	:	97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	:	Néant
Durée de vie en pot du mélange	:	20 à 25 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	:	Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	:	1.80 kg/m² pour 1.3 mm
Consommation pratique	:	1.5 à 1.8 kg/m² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	:	Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	:	67-232 v02

STRIASOL 1200 ASC

Autolisssant ou couche de masse époxydique pour sytèmes conducteurs

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.
STRIASOL 1200 ASC est livré en kit de 3 composants base/durcisseur/charges non fractionnables, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Afin d'obtenir le résultat optimum, il est impératif de : mélanger base et silice, laisser mouiller 20 à 30 mn puis d'introduire le durcisseur dans le mélange ainsi réalisé. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui seront molles et ne durciront pas. Une fois le mélange effectué, appliquer immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

Pour le complexe semi lisse: Procéder au débullage, 15 à 30 minutes après l'application, à l'aide d'un rouleau à picots, avant de saupoudrer à refus la charge conductrice.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton ✓	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	STRIASOL GRAPHITE					
Couches suivantes	STRIASOL 200 ASC					

STRIASOL 1200 ASC

Autolisssant ou couche de masse époxydique pour sytèmes conducteurs

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	RESINE MULTICOUCHE v01	Base, Durcisseur	0.4 à 0.5 kg/m²	Rouleau, raclette
Couche de masse	RESINE MULTICOUCHE v01 Charge Autolissante	Base, Durcisseur, Charge	2.0 kg/m²	Spatule dentelée et rouleau débulleur
Mise à la terre	Tresses de cuivre	Fixées par du scotch de cuivre (Ruban adhésif de 3M ref 1181 largeur 25 mm et kit de mise à la terre)	Selon géométrie du local	
Primaire conducteur	STRIASOL GRAPHITE	Base, Durcisseur	0.25 à 0.35 kg/m²	Rouleau
Autolissant	STRIASOL 1200 ASC	Base, charge et durcisseur	1.8.0 à 2.0 kg/m²	Spatule dentelée et rouleau débulleur Sapoudrage à refus manuel
Couche de masse	STRIASOL 1200 ASC Charge conductrice	Base, charge et durcisseur Carbure de silicium	1.8.0 à 2.0 kg/m² 3 à 4 kg/m²	Spatule dentelée et rouleau débulleur Saupoudrage à refus manuel
Finition	Striasol 200 ASC	Base et durcisseur	0.6 à 1.0 kg/m²	Raclette,rouleau,

La vie en pot du produit étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai une fois le mélange préparé.
Respecter les consommations car des épaisseurs de couches trop élevées (consommation supérieure à 1.8 kg/m²) conduiront à réduire la conductivité.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C
Humidité ambiante : 85% maximum
Humidité du support : Hors condensation
Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		7 jours	4 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum : Maximum :	48 heures 12 jours	24 heures 6 jours	12 heures 3 jours

*Pendant les 24 heures suivant l'application du STRIASOL 1200 ASC , il sera évité tout contact avec l'eau (sous forme vapeur, liquide, ou condensation).

STRIASOL 1200 ASC

Autolisssant ou couche de masse époxydique pour sytèmes conducteurs

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.
Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).
Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÉS VERBAUX

LCIE : PV 173351-767859 et PV 173351-767860
Résistance électrique des sols et des sols installés à la terre (EN 61340-4-1)
Résistance à la terre R2 (EN 1081/A1 Methode B)
Evaluation protection electrostatique des chaussures et des sols en combinaison avec une personne (EN 61340-4-5:2018 mesure de resistance électrique et d'aptitude à la charge)

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR	: Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE)	: Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 50 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport	: Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation	: 6 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries .

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	CHARGE
31 kg	11.85 kg	9.15 kg	10.00 kg

Maestria PEINTURES & SYSTÈMES
Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.