

STRIASOL 2000 NFO

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique, 2-4 mm



DEFINITION

Revêtement époxydique autolissant épais, 3 ou 4 composants.
Applicable de 2 à 4 mm.
Sans solvant.

DESTINATION

Sols industriels soumis à un trafic important tels que :

- Entrepôts,
- Usines,
- Laboratoires,
- Centrales nucléaires, etc...

Situés en intérieur exclusivement.

Est décontaminable suivant les critères du CCTR EDF.

Avant de recouvrir le STRIASOL 2000 NFO, et ce quelque soit la finition choisie, consulter impérativement nos services techniques.

PROPRIÉTÉS

Revêtement :

- Lisse, dur.
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).
- Ayant de bonnes performances mécaniques.
- Applicable sur béton, carrelage préalablement imprimés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore et mise à la teinte à l'aide de broyé époxy (4 composants) ou teinté en usine (3 composants)
Nombre de composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Base/Durcisseur/Charge 23,10/11,10/65,80
Masse volumique	: 1,77 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98,4 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 96,6 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 20 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 3,6 kg/m ² pour 2 mm
Consommation pratique	: 4 à 5 kg/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL 2000 NF0

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique, 2-4 mm



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton ou carrelage : préalablement préparé et imprimé avec un primaire adapté.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10/12µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE v01 chargée.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL 2000 NF0 est livré en kit de 3 ou 4 composants (non fractionnable), selon qu'il est teinté ou pas, Base/Durcisseur/Charge/et éventuellement le Broyé de mise à la teinte, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air.

Afin d'obtenir le résultat optimum, il est impératif de : mélanger Base, Charge et éventuellement la dose de Broyé, laisser mouiller 20 à 30 minutes, puis d'introduire le Durcisseur sous agitation. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'appliquer immédiatement, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraicheur et humidité accentueront le phénomène).

Procéder au débullage, à l'aide d'un rouleau à picots, 30 à 40 minutes après l'application.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓			✓
Couches précédentes	RESINE MULTICOUCHE v01, STRIAFORM					
Couches suivantes	Nous consulter impérativement					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition	STRIASOL 2000 NF0	Base, Durcisseur charge, et si nécessaire broyé de mise à la teinte	soit 5,80 kg/m ² pour 3 mm	Spatule dentelée, ou Râteau à ergots, Rouleau débulleur

La vie en pot du STRIASOL 2000 NF0 étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

STRIASOL 2000 NFO

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique, 2-4 mm



CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		7 jours	3 jours	4 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

PROCÈS VERBAUX

- Réaction au Feu : CSTB
- Résistance Flexion/Compression : VERITAS
- Aptitude à la décontamination : POINTER
- Lixiviation : SOCOR
- Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR20 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné du Règlement Produit de Construction: Règlement UE numéro 305/2011

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

Agréments : EDF : Entre comme finition dans un des systèmes agréés par EDF pour les centrales nucléaires. Inscrit au FNP (Fichier National des Peintures) sous le numéro 1083.

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 110 g/l de COV

STRIASOL 2000 NFO

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique, 2-4 mm

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport	: Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation	: 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries .

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	CHARGE
38.45 kg	8.80 kg	4.65 kg	25.00 kg

