

STRIASOL 455 SE

Revêtement époxydique semi rigide



DEFINITION

Revêtement époxydique bi-composant, semi-rigide, destiné à la protection des enrobés, des enrobés percolés ou du béton.

DESTINATION

Locaux soumis à un trafic soutenu :

- Parcs de stationnement,
- Sols publics, industriels,
- Entrepôts,
- Quais de chargement,
- Garages, etc...

En intérieur exclusivement.

PROPRIÉTÉS

Excellente adhérence

Bonne résistance :

- A l'abrasion,
- Aux chocs,
- A un grand nombre de produits chimiques essence, gasoil (autres produits consulter nos services techniques).

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agréats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Nuanciers RAL et AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 73/27
Rapport du mélange en volume	: 61/39
Masse volumique	: 1,45 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98.0 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 96.0 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 400 g/m ² pour 265 µm secs
Consommation pratique	: Antiglissant 250 à 300 g/m ² Lisse 350 à 450 g/m ² Semi-lisse 600 à 1000 g/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL 455 SE

Revêtement époxydique semi rigide

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 et/ou du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement et imprimé avec un primaire adapté.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01 ou de PRIMODUX H conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Enrobé : Le support devra être propre, sec, cohésif, exempt de toute trace de pollution et présenter une profondeur au sable maximum Hsv = 1,50 mm (selon Norme NFP 98-216-1). Les supports neufs doivent être âgés d'au moins un mois.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL 455 SE est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, le risque est d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraîcheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	✓	✓	✓	✓		
Couches suivantes	Lui-même, RESINE MULTICOUCHE V01, RESINE MULTICOUCHE SR, PAREVAPOX, STRIASOL SP S/C, STRIASOL BE ROUTIER, EPODUX PRIMER 61-134 V01, RESINE INDUS, autre consulter notre Service Technique.					
	Lui-même, STRIAQUA B 58, STRIATHANE UVR, autre consulter notre Service Technique.					

STRIASOL 455 SE

Revêtement époxydique semi rigide



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Antiglissant	STRIASOL 455 SE Additif antiglissant	Mélange (Base + Durcisseur) dans lequel sera ajouté une dose d'additif antiglissant de 360 g par kit de 20 kg	250-300 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
Antidérapant	STRIASOL 455 SE	Mélange (Base + Durcisseur) appliqué sur une couche de masse (STRIASOL BE ROUTIER (enrobé) ou RESINE MULTICOUCHE v01 (béton)/QUARTZ 57) saupoudrée de Quartz de granulométrie appropriée	500 à 1000 g/m ² (selon granulométrie saupoudrage)	Raclette caoutchouc Rouleau 10-12 mm
Lisse	STRIASOL 455 SE	Base et Durcisseur	350 à 450 g/m ²	Raclette caoutchouc Rouleau 10-12 mm

La durée de vie du STRIASOL 455 SE étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1,5 jours
Trafic normal		15 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	15 jours	7 jours	4 jours

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

STRIASOL 455 SE

Revêtement époxydique semi rigide



PROCÉS VERBAUX

Résistance à l'abrasion, au choc, embouti, chimique, traction : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 55 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : > 100°C, Durcisseur : > 100°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
20 kg	14.60 kg	5.40 kg